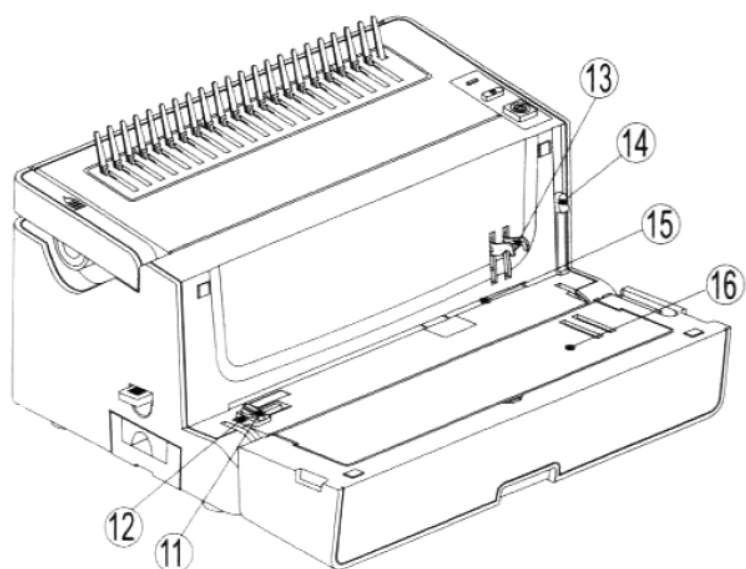
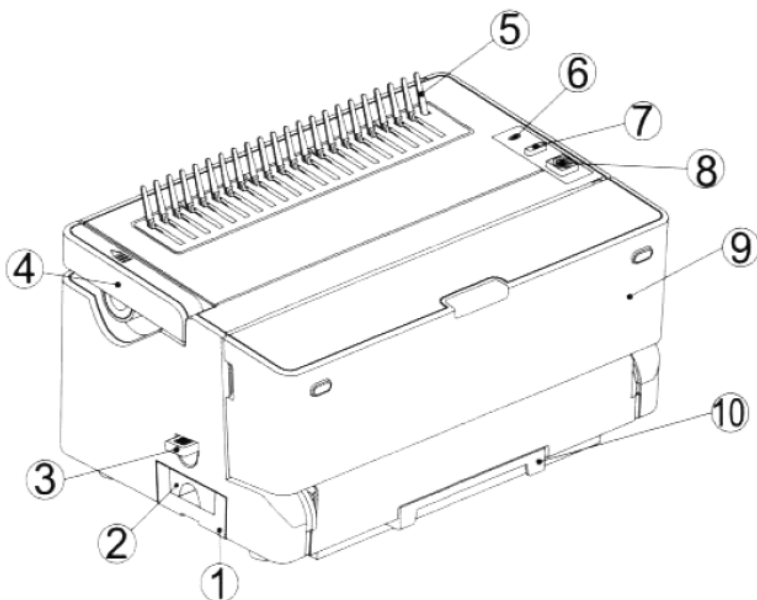


Instrukcja użytkowania elektrycznej bindownicy krążkowej DSB CB 200e

Numer katalogowy: 223004

Komponenty

- 1 szuflada na odpady
- 2 termometr bezpieczeństwa
- 3 ustawienie głębokości perforacji
- 4 dźwignia do oprawiania
- 5 metalowy grzebień
- 6 światło kontrolne zasilania
- 7 On/Off przełącznik
- 8 przycisk perforacji
- 9 płyta do papieru
- 10 uchwyt osłony
- 11 zamek ogranicznika
- 12 ogranicznik
- 13 kołki wyłaczające
- 14 wskaźnik wymiaru grzbietu
- 15 szczelina do perforacji
- 16 zasobnik grzbietów

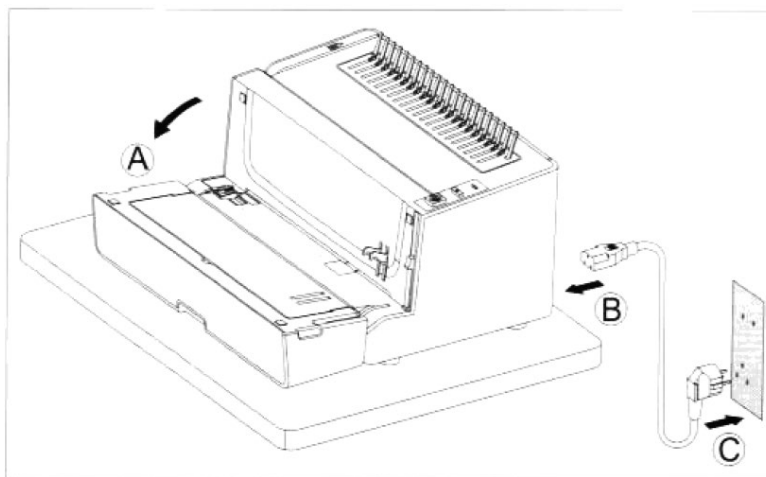


Informacje ogólne

- Maszyna ta jest przeznaczona do perforacji papieru i folii plastikowych oraz do bindowania tych materiałów za pomocą bindowania krążkowego. Urządzenie należy wykorzystywać wyłącznie w zgodzie z przeznaczeniem, według instrukcji obsługi.
- Należy uważnie przeczytać niniejsze wskazówki i zachować instrukcję na przyszłość.
- Zalecamy opróżnienie szuflady na odpady przed perforacją papieru.
- Umieść urządzenie na płaskim, stabilnym miejscu.
- Przed perforacją dokumentu należy zawsze wykonać test perforacji na niepotrzebnym papierze.
- Nie należy przekraczać maksymalnej wydajności perforacji urządzenia określonej w instrukcji obsługi.
- Regularnie opróżniaj szufladę na odpady.

Instalacja urządzenia

Podczas rozpakowywania urządzenia z opakowania można zauważyć, że dźwignia bindowania jest zablokowana w pozycji dolnej. Przed rozpoczęciem dziurkowania należy odblokować dźwignię przez obrócenie zamka w lewo (patrz rys. 1).



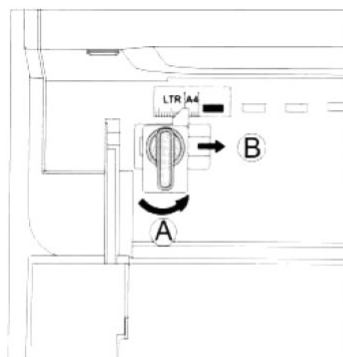
Rys. 1

Ustawianie ogranicznika

W przypadku różnych wymiarów papieru należy ustawić odpowiednią pozycję ogranicznika. Przez obrócenie zamka opory w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara odblokować oporę (patrz rys. 2A).

Przesuń lekko ogranicznik zgodnie z linijką, aż do osiągnięcia wymaganej pozycji (patrz rys. 2B).

Zabezpiecz ogranicznik w tej pozycji przez obrócenie zamka ogranicznika w kierunku ruchu wskazówek zegara.



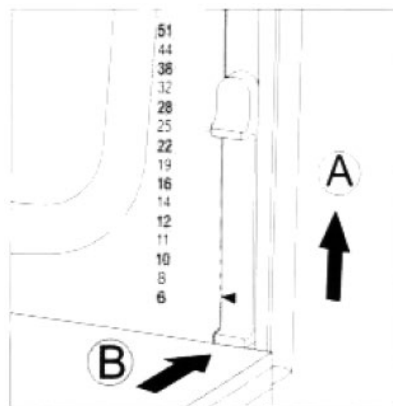
Rys. 2



Rys. 3

Wybór odpowiedniego rozmiaru grzbietu

Urządzenie jest przeznaczone dla grzbietu o wymiarach 6–51 mm. Za pomocą poniższej tabeli można wybrać odpowiedni wymiar grzbietu według liczby oprawianych karetek.



Rys. 4

Ustawienie głębokości dziurkowania

- Wymiar marginesów między dziurkowaniem a brzegiem papieru (głębokość dziurkowania) można ustawić według grubości oprawianego dokumentu.
- Przez wysunięcie lub zasunięcie dźwigni po lewej stronie urządzenia ustawić jej położenie według grubości oprawianego dokumentu (patrz rys. 3).

wymiar krążków	6–12 mm	14–51 mm
głębokość dziurkowania:	2,5 mm	4 mm
ustawienie pozycji	zasunięcie	wysunięcie



Rys. 3

Ostrza wyłączalne

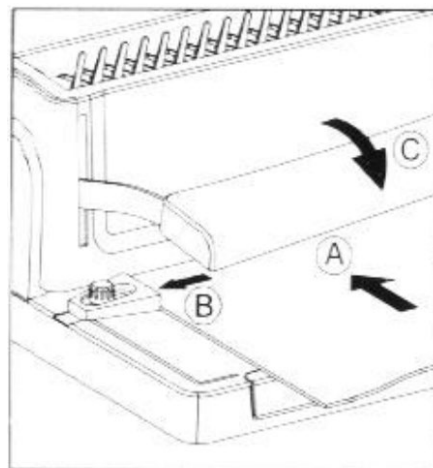
- Jeśli konieczna jest perforacja papieru w formacie Letter, można wyłączyć dwa ostrza przez wyciągnięcie dwu kołków znajdujących się z przodu urządzenia. Liczba otworów na papierze wynosi więc 19 (patrz rys. 4).
- Po ponownym wciśnięciu kołków dojdzie do zasunięcia dwu ostrzy i całkowita liczba ostrzy będzie wynosiła 21.



Rys. 4

Perforacja dokumentu

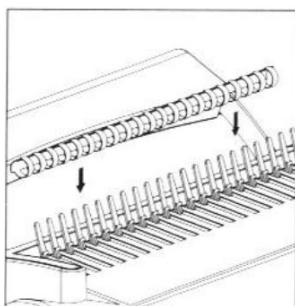
- Wyrównaj kartki papieru lub okładkę i wstaw stroną do oprawienia do szczeliny do perforacji (patrz rys. 5A). Maksymalna liczba kartek papieru wynosi 18.
- Przesuń kartki tak, aby były wyrównane względem ogranicznika i dolnej części szczeliny do perforacji (patrz rys. 5B).
- Naciśnij dźwignię do perforacji na dół, co spowoduje perforację papieru.
- Podnieś dźwignię bindownicy i wyjmij kartki papieru.



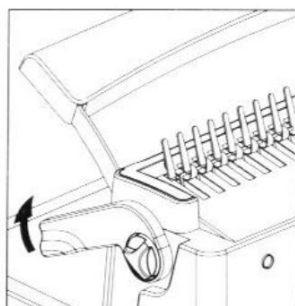
Rys. 5

Oprawianie dokumentu

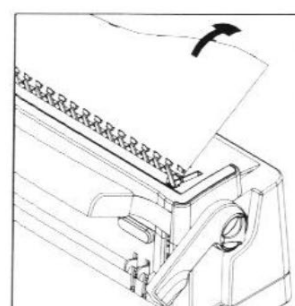
- Umieść grzbiet za metalowy grzebień tak, żeby języczki skierowane były do Ciebie (patrz rys. 6).
- Podnieś dźwignię do oprawiania tak, żeby krążki grzbietu otworzyły się na tyle, aby umożliwić wstawienie dokumentu (patrz rys. 7).
- Umieść przednią stronę okładki stroną czołową w kierunku na dół na poszczególne zęby metalowego grzebienia. Następnie wstawiaj kartki dokumentu, również stroną czołową w kierunku na dół aż do umieszczenia całego dokumentu. Pod koniec wstaw tylną stronę okładki tylną stroną do góry.
- Przesuń dźwignię do oprawiania w dół do jej położenia, co spowoduje zamknięcie grzbietu.
- Dokument wyjąć w kierunku do góry.



Rys. 6



Rys. 7

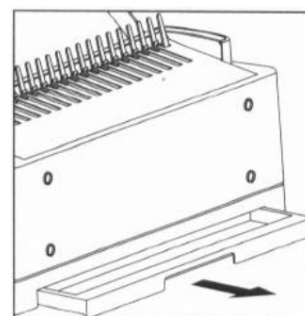


Rys. 8

Opróżnianie szuflady na odpady

Regularnie opróżniaj szufladę na odpady, aby zapobiec jej zatkaniu i ewentualnemu uszkodzeniu urządzenia.

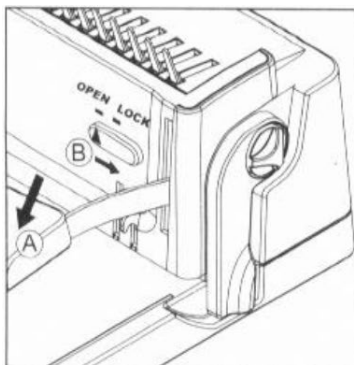
- Szuflada do odpadów znajduje się w dolnej części z tyłu urządzenia.
- Wyjąć całą szufladę do odpadów i opróżnić ją.
- Zasunąć szufladę z powrotem do pierwotnej pozycji.



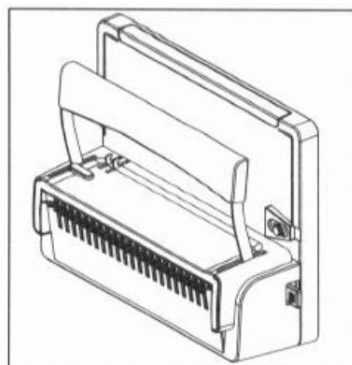
Rys. 9

Przechowywanie urządzenia

- Naciśnij dźwignię do perforacji w dół i obróć zamek w prawo. Spowoduje to zablokowanie dźwigni do perforacji w dolnym położeniu (patrz rys. 10).
- Ustaw urządzenie w pozycji pionowej, tylną stroną do dołu (patrz rys. 11).



Rys. 10



Rys. 11

Dane techniczne

Wymiar papieru	Letter, A4
Liczba otworów	21
Wyłączalne ostrza do perforacji	2
Wydajność dziurkowania	18 kartek papieru 2 kartki koperty PCV (o grubości 0,2 mm)
Wydajność oprawiania	500 kartek, 51 mm
Ustawienie głębokości dziurkowania	2 głębokości
Masa urządzenia	4,9 kg
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	430 x 295 x 240 mm