

Instrukcja obsługi Bandownica do taśm polipropylenowych

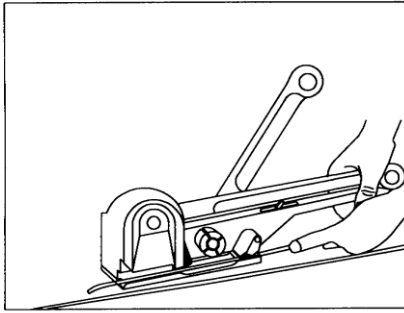


Parametry

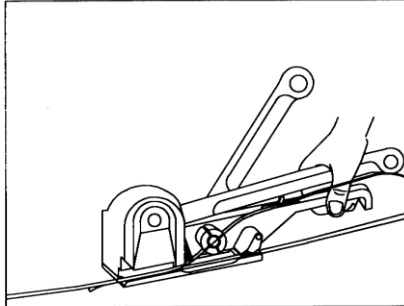
		<i>PPX-13</i>	<i>PPX-16</i>
Taśma - materiał		PP lub PET	
Szerokość taśmy	mm	11 – 12,5	15 -16
Grubość taśmy (mm)	mm	0,5 - 0,9	0,6 - 0,9
Typ spinki		PPX-13	PPX-16
Masa	kg	3,40	
Rozmiar D x Sz x W	mm	400 x 110 x 210	

Zalecamy stosowanie bandownic raczej z grubszymi taśmami.

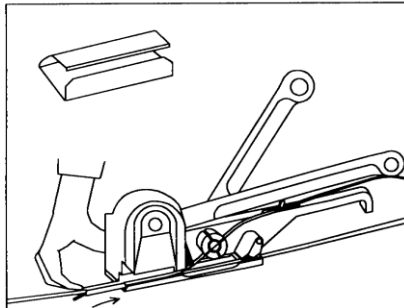
Procedura robocza



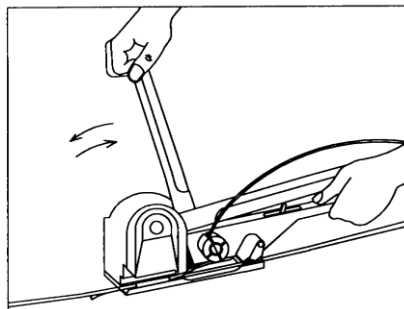
Owiń taśmą towary, które chcesz okleić, od góry do dołu. Drugi koniec pozostaw w odwijaku. Złap bandownicę za dźwignię zamykającą i dźwignię korpusu i przyciśnij je do siebie. Spowoduje to odsunięcie ustalacza od matrycy, umożliwiając włożenie dolnej taśmy do bandownicy. Przełóż taśmę pod tłokiem, nożami i uchwytem.



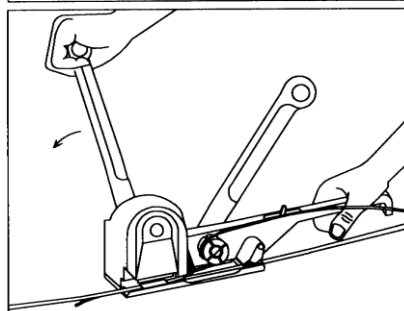
Włóż górną taśmę. Przełóż taśmę pod tłokiem, między nożami i do wałka napinającego.



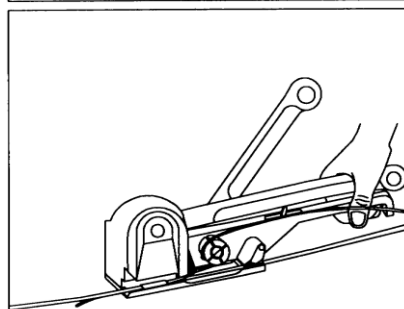
Umieść spinę na obu taśmach i wsuń ją pod tłok do tylnego ogranicznika. Ostrożnie włóż spinę, zgodnie z rysunkiem spiniki w lewym górnym rogu.



Najpierw lekko dokręć taśmę ręcznie, a następnie ruchem powrotnym taśmy naprężającej napnij ją aż do pożądanego napięcia wstępnego.



Po naprężeniu taśmy przywróć dźwignię naciągu do pozycji podstawowej. Obróć dźwignię blokującą do przodu, aby zamknąć spinę.



Teraz ponownie ściśnij dźwignię zamykającą i dźwignię korpusu, co spowoduje odcięcie nadmiaru taśmy i jednocześnie umożliwi wysunięcie bandownicy z utworzonego wiązania. Przesuń bandownicę do tyłu, a następnie w prawo!

Konserwacja

Czyszczenie

Składa się z usuwania zadziorów z ustalacza, matrycy, tłoka, prowadnicy spinek, noży i wałka napinającego. W przypadku użytkowania bandownicy w zapyłonym środowisku konieczne jest również oczyszczenie pozostałych części mechanicznych bandownicy.

Smarowanie

Wykonuj po operacji czyszczenia w taki sposób, aby podczas smarowania zabrudzenia nie dostały się do smarowanych części. Okresy smarowania muszą być dobrane z uwzględnieniem środowiska, w którym pracuje bandownica. Do smarowania używać oleju łożyskowego. Chroń bandownicę przed korozją!

W szczególności konieczne jest smarowanie tych części:

- tłok nr 5 w szczeliny pomiędzy prowadnicą tłoka nr 3 i korpusem nr 1
- wszystkie inne ruchome części (1 lub 2 krople oleju)

Bezpieczeństwo

- Podczas wiązania używaj wysokiej jakości rękawic ochronnych lub okularów ochronnych
- Podczas manipulacji z towarem nigdy nie podnoś go za wykonane wiązanie.
- Podczas mocowania nie należy wkładać rąk ani innych części ciała między taśmę a owijany przedmiot
- Odwijaj taśmę tylko za pomocą dedykowanego odwijaka
- zawsze używaj tylko odpowiednich nożyczek do cięcia taśmy i stój z boku, aby uniknąć obrażeń spowodowanych rzucaniem naprężonej taśmy
- podczas pracy nie wkładaj palców między tłok a prowadnicę spinki lub między ustalacz a matrycę

Ostrzeżenie:

Bandownica nie wymaga specjalnych uprawnień operatora i jest przystosowana do obsługi przez osoby powyżej 14 roku życia.

Wykaz części zamiennych

