

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ręczna mechaniczna zszywarka do kartonów DAMET

model HDCS 22 35



## **WAŻNE – Instrukcje podstawowe**

Obowiązkiem klienta jest zapewnienie, aby wszyscy operatorzy i konserwatorzy przeczytali i zrozumieli niniejszą instrukcję oraz aby była dla nich zawsze do dyspozycji. Zaklejarki do kartonów są zaprojektowane do długiej i niezawodnej pracy. Zasady bezpieczeństwa oraz informacje niezbędne do prawidłowej obsługi i konserwacji sprzętu zawarte są w niniejszej instrukcji. Jeśli instrukcje nie są dla Ciebie zrozumiałe i jasne, skontaktuj się z dostawcą i nie używaj urządzenia.



### **PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA**

- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru.
- Nie używaj zepsutego lub uszkodzonego sprzętu.
- Nigdy nie wkładaj zszywek do urządzenia, gdy nie jest używane.
- Nie dotykaj spustu podczas napełniania zasobnika.
- Podczas zszywania i obsługi zszywarki stań na stabilnej i równej powierzchni – podłodze.
- Nigdy nie celuj ani nie opieraj urządzenia o nikogo ani o nic poza zamkniętym pudełkiem.
- Nigdy nie przenoś urządzenia z wciśniętym spustem.
- Nigdy nie prowadź urządzenia po stali, betonie lub innym twardym materiale, drewnie, szkłe itp.
- Nigdy nie wkładaj niczego do obszaru wyjścia zszywki z aluminiowej głowicy urządzenia.
- Zawsze noś okulary ochronne (Ty oraz Twój współpracownicy w miejscu pracy) podczas korzystania ze sprzętu i poruszania się po nim.
- Zawsze wyciągnij wszystkie zszywki i pozostaw docisk zszywki odchylony do góry w pozycji końcowej, gdy: przerywasz pracę - zamykanie, kończysz godziny pracy, przeprowadzasz konserwację, uzupełniasz zszywki, czyścisz lub naprawiasz lub chcesz odłożyć sprzęt do przechowywania.
- Należy przeprowadzać regularne przeglądy zszywarki, w tym czyszczenie z zanieczyszczeń.
- Zawsze używaj oryginalnych zszywek, które zostały wyprodukowane specjalnie dla tych zszywarek, w przeciwnym razie producent nie ponosi odpowiedzialności i gwarancji.

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przed uruchomieniem zszywarki dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi. W przypadku niejasności skontaktuj się z producentem lub autoryzowanym sprzedawcą.



Uważaj na to, że ty i twoi współpracownicy możecie być narażeni podczas pracy, zacisk może odskoczyć się podczas szycia, dlatego Ty i Twoi pracownicy muszą korzystać z okularów ochronnych.



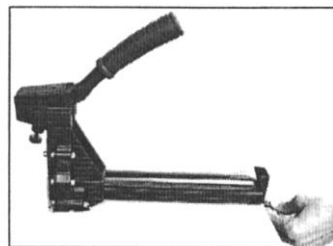
Nigdy nie korzystaj z uszkodzonych narzędzi. Zawsze przed pracą sprawdź, czy wszystkie śruby i nakrętki są mocne dokręcone. Podczas przenoszenia, naprawy, napełniania zasobnika, robienia przerw lub kończenia pracy zawsze wysuwaj popychacz zszywek w zasobniku. Nigdy podczas napełniania zasobnika lub podczas manipulacji nie opieraj narzędzia o kolano ani nie celuj w swoich współpracowników.

## **Napełnianie zasobnika zszywkami**

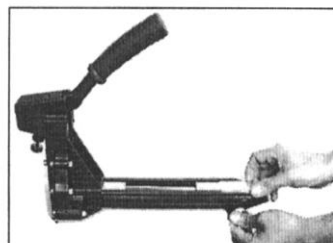
*Ostrzeżenie:*

**Korzystaj wyłącznie z oryginalnych zszywek DAMET właściwego typu**

Podczas napełniania zasobnika postępuj zgodnie z rysunkami. Najpierw przesunij suwak 036 do samego końca zasobnika, gdzie zostanie on automatycznie zablokowany po złożeniu (rys. 1).

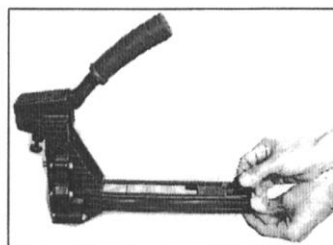


Potem włóż zszywki do zasobnika (rys. 2).



Przez podniesienie zwolnij suwak i powoli przywróć popychacz do jego pierwotnego położenia poprzez napięcie sprężyny (rys. 3).

Nie puszczaj jej wolno!



## **Opis funkcji urządzenia**

Zszywarka to urządzenie do aplikacji zszywek z drutu na tekturę falistą za pomocą ręcznego mechanizmu obsługiwanego przy pomocy dźwigni przez operatora. Urządzenie wypycha zszywkę z ostrymi końcówkami z głowicy, patrz czarny otwór na końcu płytki ochronnej. Cykl pracy urządzenia jest uruchamiany po wciśnięciu uchwyty. Po naciśnięciu spustu zszywka jest wyrzucana z urządzenia i kształtowana tak, aby spełniał funkcję utrwalania.

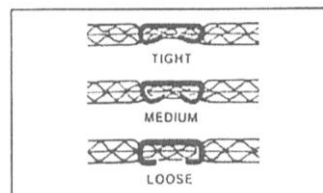
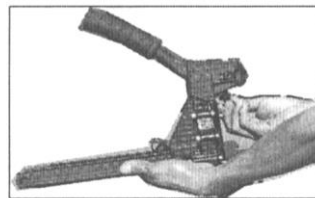
## **Niektóre niebezpieczeństwa związane z niewłaściwym obchodzeniem się ze zszywarką**

- Ryzyko przekłucia kończyny, tułowia, głowy itp.
- Ryzyko uszkodzenia wzroku
- Ryzyko uszkodzenia słuchu
- Ryzyko zmiążdżenia kończyny
- Ryzyko obrażeń głowy i oczu przez latające zszywki

## **USTAWIENIA ZSZYWARKI**

### **Ustawienia głębokości zszywania**

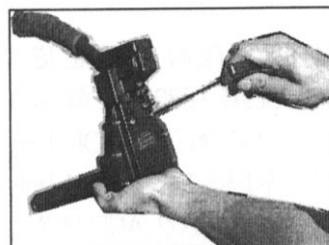
Przed ustawieniem poluzuj śrubę 011. Obracając kółkiem 010 ustawiasz wymagany docisk zszywania kartonu. W kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby bardziej zacisnąć zszywkę. Po ustawieniu dobrze dokręć 010.



### **Ustawienia przebicia**

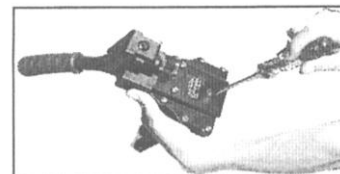
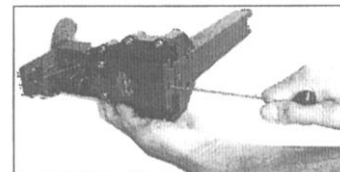
Poluzuj śruby 507, aby zwolnić głowicę. Możesz ją przesuwac względem uchwytu. Wyciąganie zmniejsza przebicie kartonu, wsuwanie zwiększa.

Po ustawieniu należy dobrze dokręcić śruby 507.



### **Ustawienia długości zszywki**

Po poluzowaniu śruby blokującej 504 (ślimak z łbem imbusowym) na spodzie zszywacza w otworze, w którym znajdują się szczęki, wyreguluj odpowiednią pozycję obracając kółkiem 512 zgodnie z długością użytej zszywki (18 lub 22 mm). Dla 18 mm litera S musi być na górze. W przypadku 22 mm litera L musi znajdować się u góry. Po wyregulowaniu dobrze dokręć śrubę blokującą.



18MM	22MM
(S L)	(L S)

## **Konserwacja**

Wszystkie części ślizgowe mechanizmu nasmarować smarem. Utrzymuj korek w czystości i czyść go po każdym użyciu. Przedmuchać czystym, suchym sprężonym powietrzem każdego dnia roboczego. Następnie wyczyścić smar na powierzchni urządzenia benzyną techniczną. Smarowanie części ślizgowych wykonuj po około 200000 cyklach lub wcześniej. Kontrola zszywarki pod kątem uszkodzeń i dokręcenia śrub przed każdym użyciem. Kontrola zszywarki pod kątem zużycia po każdych 3 miesiącach intensywnej eksploatacji.

## **SMAROWANIE**

Wymagania dotyczące oleju do smarowania:

Bezkwasowy olej o niskiej lepkości bez żywic. Lepkość przy 20 st. Celsjusza: 2 - 4 ul. E, temperatura zamarzania 0°C Celsjusza, zimą -20 stopni. Celsjusza. Zaleca się kontakt z dystrybutorem sprzętu, który poleci odpowiedni olej. Punkty ślizgowe są smarowane u producenta specjalnym smarem Kluber Synthesis Proba 270 lub smarem Dow Corning MS 4 Silicon Compound. Dlatego producent zaleca ich stosowanie również przy czyszczeniu i smarowaniu ruchomych części oraz podczas napraw.

### ***Ostrzeżenie :***

**Stosowanie oleju innego niż zalecany przez producenta lub dystrybutora może spowodować poważne uszkodzenie urządzenia.**

### **Procedura zszywania**

Umieść urządzenie na pudełku z klapką. Na stojaku znajduje się mała strzałka wskazująca środek zszywki 032, a od strony głowicy widać występną na plastikowej listwie, który pokazuje płaszczyznę zszywki.

Lewą ręką naciśnij maszynkę 001 na skrzyni, a prawą ręką dynamicznie opuść dźwignię 002 do oporu.

Po zwolnieniu taśmy możesz zszywać w innym miejscu.

### **Dane techniczne**

Numer zamówienia	DAMET model HDCS 22 35
Pojemność zasobnika	ok. 100 szt
Waga urządzeń	1.7 Kg
Długość zszywarki	380 mm
Wysokość zszywarki	290 mm
Szerokość zszywarki	115 mm
Zszywka typ	DAMET 35 / 18 mm, DAMET 35 / 22 mm
Długość nóżek zszywek	22 mm lub 18 mm według ustawień i według zszywki