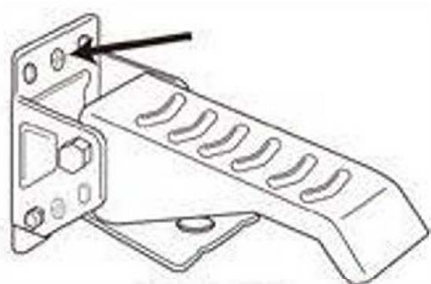
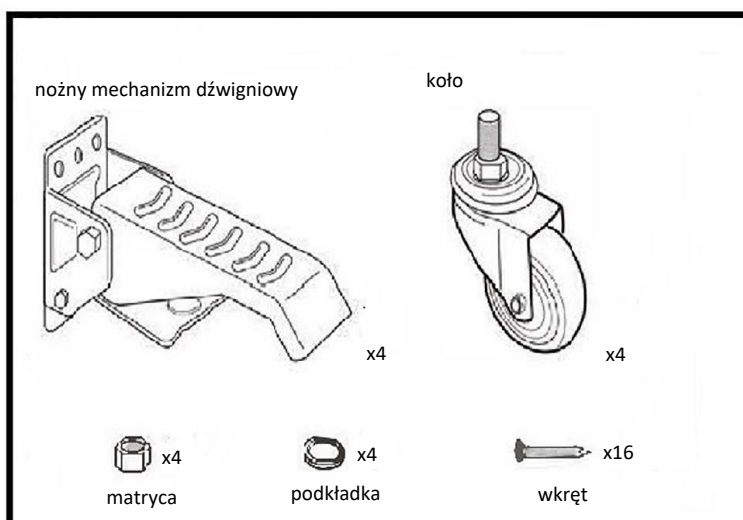
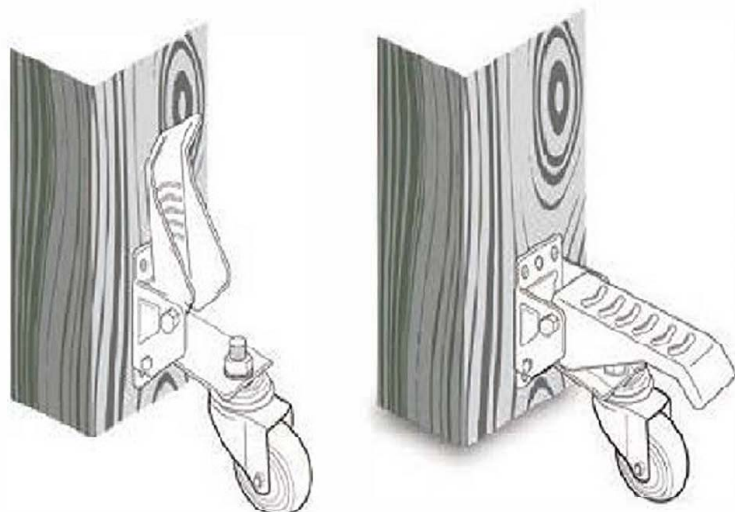
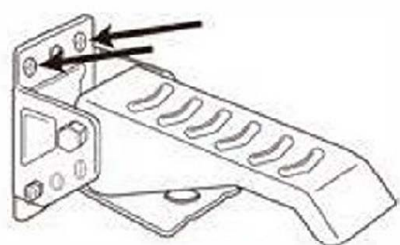


920016



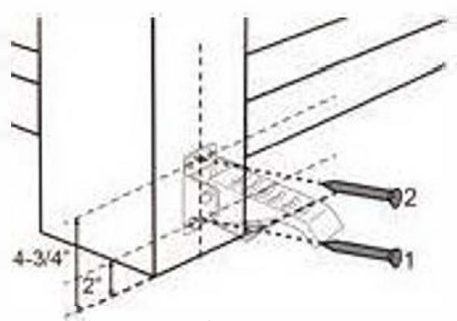
Rys. 1

Jeśli noga stołu warsztatowego jest mniejsza niż 2" (cale), zaznacz środkowy otwór na wsporniku mechanizmu dźwigni nogi dla punktu wiercenia (rys. 1).



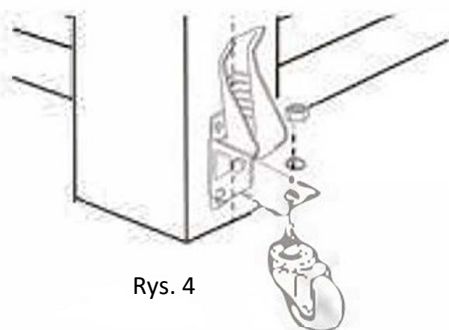
Rys. 2

W pozostałych przypadkach jako punkty wiercenia należy zaznaczyć skrajne otwory po prawej i lewej stronie uchwytu mechanizmu dźwigni nożnej (rys. 2).



Rys. 3

Na każdej nodze stołu warsztatowego zaznacz punkty wiercenia: 2" (cale) i 4-3/4" (cale) od spodu nogi (rys. 3). Następnie wywierć otwory w każdej nodze stołu. Zamontuj wspornik mechanizmu dźwigni nożnej do nogi stołu za pomocą elementów montażowych.



Rys. 4

Przymocuj koło do wspornika mechanizmu dźwigni nożnej za pomocą elementów montażowych (rys. 4).