Arkusz montażowy: próg zwalniający

Numery katalogowe: 573019, 573020, 573021, 573022, 573023, 573024, 573025, 573026, 573027, 573028, 573029, 573030

Instrukcje instalacji:

Podczas instalowania progów zwalniających na jezdni należy przestrzegać następujących zasad:

1. Ze względu na specyfikę materiału, z którego wykonany jest próg zwalniający, przed montażem przy temperaturach zewnętrznych poniżej 10 stopni C pozwól poszczególnym częściom ostygnąć do ok. 20 stopni. C przez co najmniej 24 godziny.
2. Poszczególne części są układane wyłącznie na płaskiej, twardej, suchej i czystej drodze (asfalt, beton).
3. Próg zwalniający nie może stanowić przeszkody w odprowadzaniu wody z drogi.
4. Próg zwalniający nie może stanowić przeszkody w czyszczeniu dróg krawędzi jezdni.
5. Próg zwalniający musi być ustawiony w taki sposób, aby między krawędzią drogi a początkiem progu zwalniającego znajdowało się co najmniej 10 cm. (zgodnie z rysunkiem nr 1)
6. Próg zwalniający musi być zamontowany na jezdni zgodnie z rysunkiem.
7. Poszczególne części są przyklejone do jezdni czarnym uszczelniaczem poliuretanowym PU 50 (uszczelniacz poliuretanowy nie jest wymagany) i mocowane do wstępnie wywierconych otworów o średnicy 14 mm/150 mm.
   - kołek nylonowy - średnica 14/140 mm
   - śruba ocynkowana - średnica 10/140 mm (DIN 571/FeZn)
   - podkładka ocynkowana - średnica 12 mm (DIN 125/FeZn)
   - zgodnie z rysunkiem nr 2.
   - dokręcanie śrub odbywa się tak, aby podkładka pod śrubą delikatnie wciskała się w próg zwalniający. Przez zły montaż - przeciągając śruby - próg zwalniający pęka, powodując jego pogorszenie.

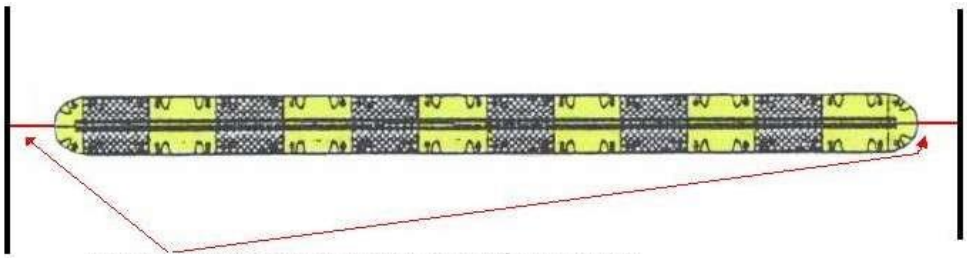
   W przypadku progów pośrednich śruby są cztery, w końcowych dwa. Aby wzmocnić cały próg poprzeczny, konieczne jest włożenie stalowej kłody w dwa podłużne rowki u podstawy progów. (zgodnie z rysunkiem nr 2)

   a) próg zwalniający 573019, 573020, 573021, 573022 - stalowa kłoda średnica 10mm
   b) próg zwalniający 573023, 573024, 573025, 573026 - stalowa kłoda średnica 16mm
   c) próg zwalniający 573027, 573028, 573029, 573030 - stalowa kłoda średnica 16mm

8. Moment dokręcania dla progów zwalniających wynosi od 25 do 30 Nm (w zależności od powierzchni i temperatury). Poszczególne części progu poprzecznego muszą się zmieniać: barwione-niebarwione. Części końcowe muszą być zawsze barwione (zgodnie z rysunkiem nr 1)
9. Montaż progów zwalniających na jezdni może być przeprowadzony tylko firmę, która jest przeszkolona i posiada odpowiednie uprawnienia do wykonywania czynności technicznych w transporcie.
10. Podczas instalacji należy przestrzegać zasad ruchu drogowego i bezpieczeństwa pracy na drogach publicznych.

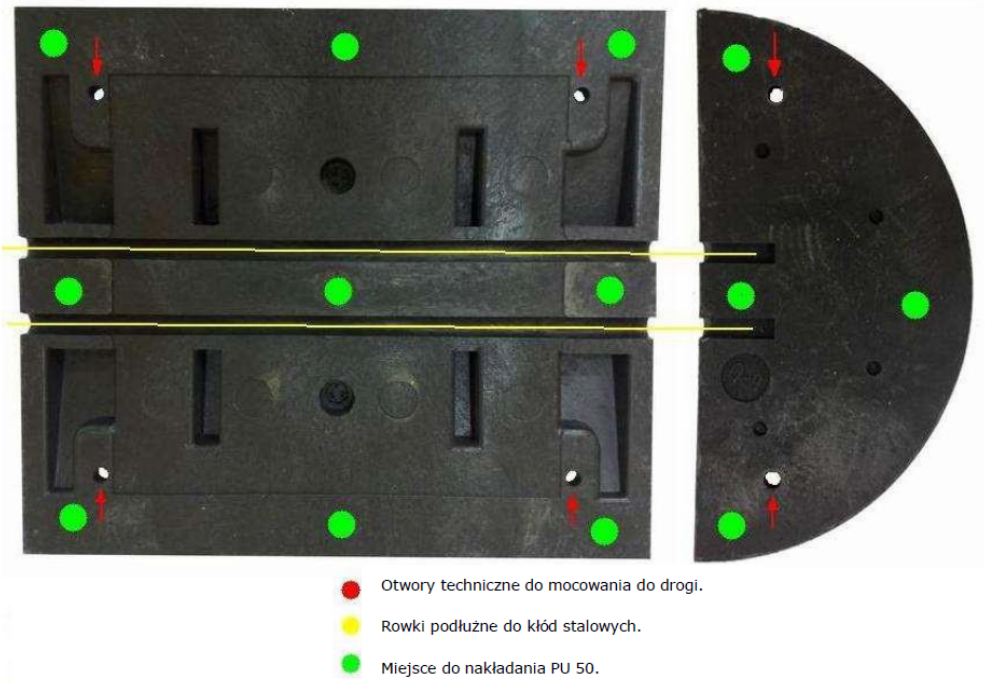
11. Progi zwalniające wykonane są z PVC. Produkt jest wyposażony w reflektory odblaskowe klasy II., lub szklane reflektory firmy SWAROVSKY oraz otwory do mocowania do jezdni. Próg zwalniający przeznaczony jest do montażu na drogach, na których celem jest zwolnienie ruchu (ograniczenie prędkości) w celu zwiększenia bezpieczeństwa ruchu.

Rysunek nr 1



Minimalna odległość 10 cm od krawędzi krawężników lub pobocza.

Rysunek nr 2



B2Bpartner