

Arkusz montażowy: deski podłogowe REPLAST

Numery katalogowe: 573000, 573001, 573002, 573003, 573004, 573005, 573006, 573007, 573008, 573009, 573010

Podstawowe punkty podczas montażu

- 1) Deski przed ułożeniem dokładnie sprawdzić, czy na krawędziach desek nie ma nierówności, w razie potrzeby odetnij je.
- 2) Układane są na płaskim i zamiatanym podłożu (może być również lekko popękany beton). Lepsze porównanie podłoża oznacza niewielkie obciążenie desek podłogowych podczas użytkowania. Zatluszczenia, spękania, zawilgocenie czy nierówności podłoża nie są wadą montażu płyt.
- 3) Układanie desek podłogowych zaczynamy od miejsca o największej częstotliwości użytkowania (wejście, drzwi itp.).
- 4) Zaczynamy dojazdy od dolnego zamka (573007, 573008) Podjazdy muszą znajdować się w miejscu, w którym nie będą mieli nic przeciwko zamykaniu drzwi, drzwi itp.
- 5) Poszczególne deski układamy tak, aby zawsze znajdowała się dolna blokada deski w naszym kierunku.
- 6) Kończymy pierwszy rząd układając deskę, którą skracamy do niezbędnej długości, a resztą planszy zaczynamy następny rząd.
- 7) Deski podłogowe można ciąć na cyrkularce, pile tarczowej, wyrzynarce, zalecamy większe użębienie. PVC zapieka się w małych zębach, a następnie piły słabo tną.
- 8) Każdy nowy rząd zaczynamy tak, aby wiązanie z deskami w poprzednim rzędzie wynosiło co najmniej 1/3 długości.
- 9) W przypadku większej szczelności w stosunku cieczy (nie można zagwarantować nieprzepuszczalności, tylko około 95%) możliwe jest nałożenie szczeliwa podczas układania w zamkach. Polecamy z firmy Den Braven — uszczelniacz poliuretanowy PU 50.
- 10) W przypadku ścian możliwe jest wykończenie cokołów, z ciętych desek podłogowych 12 mm.
- 11) Luz w zamkach wystarcza do zwykłej dylatacji.

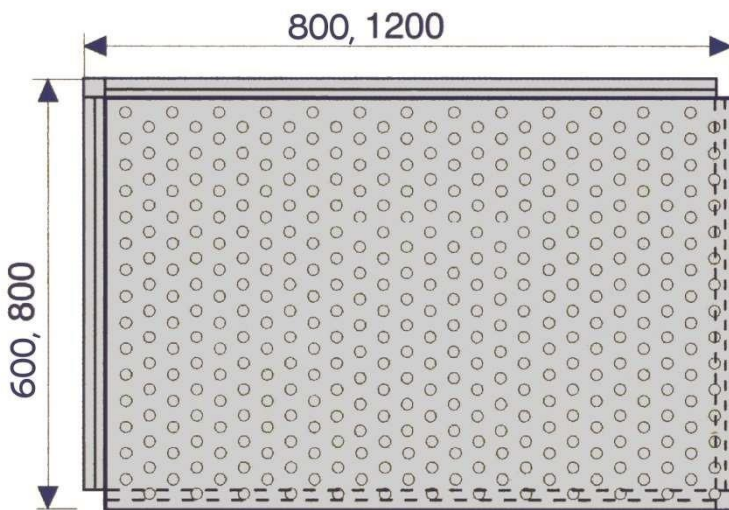
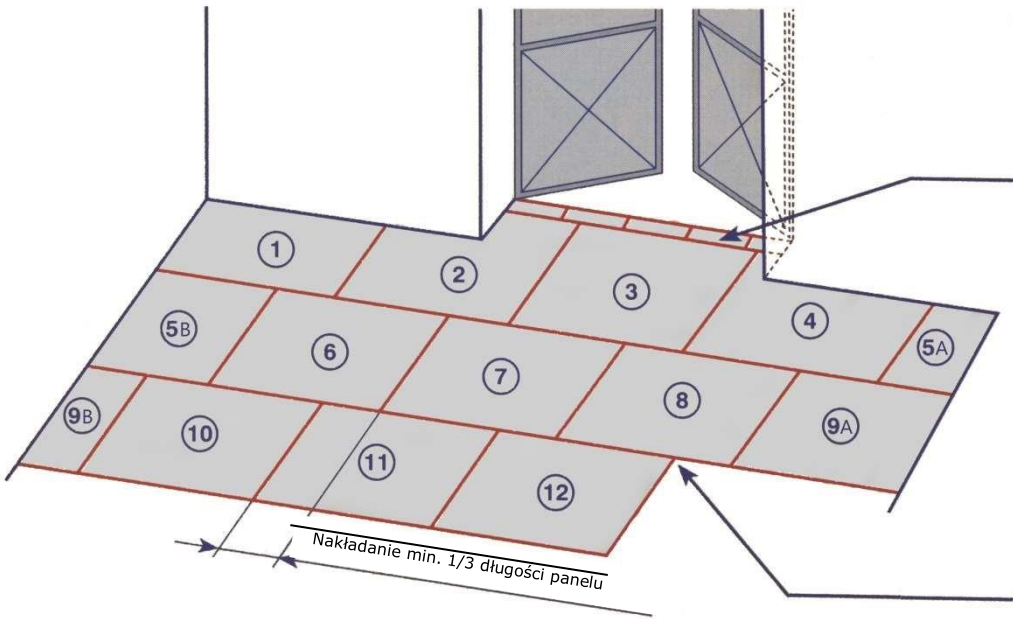
Ważna uwaga: nie zaleca się stosowania urządzeń manipulacyjnych na podłogach płyt PCV - np. wózki widłowe itp., które mają koła jezdne/opony wykonane z materiału przeznaczonego do stosowania wyłącznie na nawierzchniach asfaltowych lub betonowych (np. utwardzony poliuretan, nylonowe lub gumowe bieżniki itp.) - ten materiał kół napędowych jest twardszy niż materiał płyt PCV i może powodować nadmierne zużycie i uszkodzenia. Zalecane są urządzenia manipulacyjne z oponami wykonanymi z miękkich materiałów, takich jak np. PE lub klasyczna guma itp.

Zalety

- szybki montaż i demontaż bez ograniczania eksploatacji
- łatwy demontaż w przypadku napraw
- do wewnątrz i na zewnątrz
- do różnych powierzchni (mogą być nawet w gorszym stanie, tłuste, popękane, wilgotne itp...)
- izolacja termiczna
- prosta konserwacja
- chemicznie odporne na kwasy i sole, niechłonne
- rodzaje płyt, do różnych zastosowań i obciążeń
- testowane bezpieczeństwo przed poślizgiem na sucho i na mokro „bardzo bezpieczne”
- Atest ITC Zlín i TUV
- klasa reakcji na ogień — B fl — S1



Szkic układania desek



Cięcie przez połączenie desek