

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZSZYWARKI SP50



INSTRUKCJE PODSTAWOWE

Obowiązkiem klienta /właściciela jest zapewnienie, aby wszyscy operatorzy i konserwatorzy przeczytali i zrozumieli niniejszą instrukcję oraz aby była dla nich zawsze do dyspozycji. Zszywarki są zaprojektowane do długiej i niezawodnej pracy. Zasady bezpieczeństwa oraz informacje niezbędne do prawidłowej obsługi i konserwacji sprzętu zawarte są w niniejszej instrukcji. Jeśli instrukcje nie są dla Ciebie zrozumiałe i jasne, skontaktuj się z dostawcą i nie używaj urządzenia.

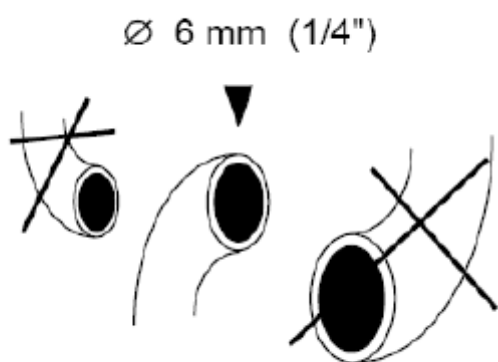
Instalacja

Ustaw ciśnienie na najniższe możliwe, które jest w stanie wbić zszywkę w materiał na żadaną głębokość. Zaczynij od 2,1 bar i stopniowo zwiększaj o 0,2 bar, dopóki nie osiągniesz prawidłowego ciśnienia.

Nigdy nie przekraczaj 3,9 bar!!!

Niskie ciśnienie robocze obniży koszty konserwacji.

Upewnij się, że minimalna średnica węża zasilającego wynosi 6 mm, a wewnętrzna średnica złącza wynosi co najmniej 6 mm. Ma to na celu **zapobieżenie awariom spowodowanym spadkami ciśnienia** podczas zszywania. Wąż i maszyna muszą być wyposażone w szybkozłącze, które automatycznie zmniejszy ciśnienie w narzędziu, gdy jest odłączone od powietrza.



UŻYCIE ZSZYWARKI

Ustaw ciśnienie na najniższe możliwe, które jest w stanie wbić zszywkę w materiał na żadaną głębokość. Zaczynij od 2 bar i stopniowo zwiększaj o 0,2 bar, dopóki nie osiągniesz prawidłowego ciśnienia.

Nigdy nie przekraczaj 3,9 bar.

Niskie ciśnienie robocze obniży koszty konserwacji. Korzystaj z urządzenia wyłącznie w celu wskazanym w rozdziale zastosowanie. Korzystaj wyłącznie z oryginalnych zszywek KUDA PACKAGING zgodnie ze specyfikacją narzędzia.

NAPEŁNIANIE ZSZYWARKI ZSZYWKAMI

Napełnij zasobnik odpowiednimi zszywkami przy odłączonym dopływie w następujący sposób:

1. Pociągnij zaciski do samego końca magazynka, aż zatrzaśnie się w pozycji zatrzymania.
2. Pociągnij zszywki do samego końca zasobnika i przesun palcami zszywki jak najbliżej głowicy zszywającej.
3. Naciśnij część oznaczoną PRESS od góry i przesun docisk z powrotem do głowicy.

Nigdy nie wkładaj części ciała, takich jak palce, w przestrzeń między kowadełkiem a głowicą zszywarki.

OPRÓŻNIENIE ZSZYWARKI

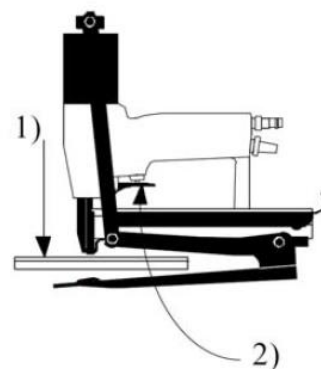
1. Aby wyjąć zszywki, pociągnij docisk zszywek do samego końca zasobnika. Wyciągnij zszywki.
2. Naciśnij część oznaczoną PRESS od góry i przywróć docisk do pozycji podstawowej, przesuwając go w kierunku głowicy tak daleko, jak to możliwe.

ZSZYWANIE

Zszywarka wykonuje pojedynczy strzał po naciśnięciu spustu nr 2 po dociśnięciu zszywarki do zszywanego w kierunku strzałki nr 1. Nigdy nie uruchamiaj zszywania celując narzędziem w powietrze lub do krawędzi zszywanego lub pod kątem do zszywanego, ponieważ wolno lecąca zszywka spowoduje poważne zranienie. Po naciśnięciu spustu zszywka zostaje wystrzelona z głowicy urządzenia w materiał w kierunku strzałki (1) na stalowe kowadło. Nigdy nie trzymaj zszywarki w obszarze tłoka. Trzymaj maszynę wyłącznie za gumowy uchwyt!

Procedura zszywania jest następująca:

1. Włóż materiał, w który można wstrzelić zszywkę, w szczękę zszywarki, dociśnij maszynę od góry do materiału.
2. Wciśnij spust (2).



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Pracodawca/właściciel jest odpowiedzialny za zapewnienie następującego:

- niniejsza instrukcja obsługi i pozostała dokumentacja towarzysząca będą dostępne dla wszystkich pracowników, którzy ją przeczytają, zrozumieją i będą przestrzegać
- pracownicy obsługujący urządzenie zostaną należycie przeszkoleni w zakresie korzystania z niego, bezpieczeństwa pracy, prawidłowych procedur roboczych oraz obsługi i konserwacji narzędzia
- zapewnienie przestrzegania ogólnych przepisów bezpieczeństwa, szczegółowych przepisów dotyczących pracy z gwoździarkami, zszywarkami i zszywaczami
- personel otrzyma instrukcje i wyposażenie oraz czas na regularne codzienne przeglądy, czyszczenie i konserwację sprzętu.

Prosimy o uważne przeczytanie niniejszych instrukcji bezpieczeństwa, aby uniknąć zranienia siebie lub innych osób. Zwróć uwagę na wszystkie rozdziały instrukcji, aby uzyskać dalsze instrukcje dotyczące narzędzia.

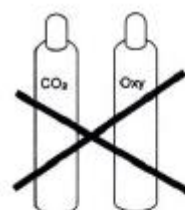
Aby zapobiec obrażeniom — operator i inne osoby przebywające w obszarze zszywania muszą nosić zatwierdzone okulary ochronne z bocznymi i przednimi zabezpieczeniami. Ochronniki słuchu i inny ochronny sprzęt roboczy należy nosić zgodnie z zaleceniami.

Nigdy nie używaj tlenu, łatwopalnych gazów, CO₂, pary ani pojemników pod wysokim ciśnieniem do zasilania narzędzia, ponieważ mogą one spowodować wybuch i poważne obrażenia. Używaj wyłącznie sprężonego powietrza atmosferycznego, które jest czyste, suche i ma ciśnienie wymagane dla danego typu narzędzia.

Nigdy nie korzystaj z wadliwych narzędzi. Codziennie sprawdzaj narzędzia, aby upewnić się, że spust działa prawidłowo i wszystkie śruby oraz nakrętki są mocno dokręcone.

Zszywarek oznaczonych przekreśloną drabiną i zszywarką nie wolno używać, gdy operator stoi na niestabilnym podłożu, drabinie lub schodkach.

Zszywarki oznaczone trójkątem równobocznym mogą być używane tylko przy zachowaniu szczególnych środków bezpieczeństwa.



Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian i ustawień w urządzeniu bez pisemnej zgody producenta.

Zawsze odłączaj urządzenie od zasilania powietrzem i opróżniaj zasobnik, gdy pozostawiasz narzędzie bez nadzoru, na przykład podczas przerw w pracy, na koniec dnia pracy, podczas rozwiązywania problemów lub podczas konserwacji i napraw. Nigdy nie pozostawiaj nabitych narzędzi bez nadzoru. Nie korzystaj z uszkodzonego urządzenia lub nieszczelnego urządzenia, z którego ulatnia się powietrze.

Zawsze zakładaj, że narzędzie jest naładowane. Narzędzie to narzędzie pracy, a nie zabawka. Nigdy nie kieruj narzędzia na siebie ani na inną osobę, niezależnie od tego, czy narzędzie jest załadowane, czy puste. Zawsze zdejmuj palec ze spustu, gdy nie zszywasz.

Unikniesz zranienia osób. Nigdy nie trzymaj dłoni ani innych części ciała przed wylotem zszywek z narzędzia. Podczas pracy zawsze bądź w wygodnej i stabilnej pozycji z obiema nogami na ziemi.

Podłącz narzędzie do sprężonego powietrza przed załadowaniem zszywek do zszywarki. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie dla narzędzi jest ustawione na 7 bar. Maksymalne ciśnienie robocze wlotu wynosi 7 bar.

Upewnij się, że minimalna średnica węża zasilającego wynosi 6 mm, a wewnętrzna średnica złącza wynosi co najmniej 6 mm. Ma to na celu zapobieżenie awariom spowodowanym spadkami ciśnienia podczas zszywania. Wąż i maszyna muszą być wyposażone w szybkozłaczę, które automatycznie zmniejsza ciśnienie w narzędziu, gdy jest odłączone od powietrza.

Nigdy nie celuj ani nie opieraj urządzenia o nikogo ani o nic poza zszywanym przedmiotem. Nigdy nie przenoś urządzenia z wciśniętym spustem. Nigdy nie uruchamiaj urządzenia na stali, betonie lub innym twardym materiale, drewnie, szkłe itp. Nigdy nie wkładaj niczego do obszaru wyjścia zszywki z głowicy urządzenia.



USUWANIE PROBLEMÓW

Zawsze odłączaj narzędzie od sprężonego powietrza i opróżniaj zbiornik oraz zapoznaj się z instrukcjami bezpieczeństwa przed przystąpieniem do rozwiązywania problemów z narzędziem lub oddaj je do naprawy autoryzowanemu serwisantowi.

Objaw: W maszynie utknęły zszywki

Rozwiązanie: Zszywki usuwamy szczypcami z końcówkami, tak aby po zdemontowaniu kowadełka 0,29 głowica 009 została zwolniona. Następnie wyciągnij zszywkę i wykonaj ponowny montaż.

Objaw: Maszyna znacznie przebija karton

Rozwiązanie: Zmniejszenie nacisku, zszywki z dłuższą nogą

Objaw: Nogi zszywki są spłaszczone i założone jedna na drugiej

Rozwiązanie: Zastosować krótszą zszywkę, wymienić O-ring

Objaw: Iglica przebija materiał

Rozwiązanie: Wymiana amortyzatora tłoka

Objaw: Zszywka wysuwa się zanim urządzenie dotknie materiału

Rozwiązanie: Zmniejszenie ciśnienia, wymiana O-ringa

Objaw: Klips ma tendencję do wysuwania się przez otwór

Rozwiązanie: Wymiana O-ringów

Objaw: Ulatnianie się powietrza

Rozwiązanie: Wymiana O-ringów, wymiana uszczelnień złączy

Objaw: Zszywki zamykają się w magazynku

Rozwiązanie: Wymiana sprężyny, czyszczenie zasobnika, zmniejszenie ciśnienia.

KONSERWACJA

Aby zapewnić prawidłowe działanie, należy codziennie sprawdzać wszystkie elementy bezpieczeństwa. Przede wszystkim sprawdź i zapewnij, aby:

- spust porusza się swobodnie, nie zacinając się i nie usztywniając
- wszystkie śruby i nakrętki były mocno dokręcone

To narzędzie nie wymaga specjalnej konserwacji. Narzędzie potrzebuje wyłącznie regularnego czyszczenia nieagresywnymi rozpuszczalnikami i smarowania. Nie wymontowuje żadnych części podczas czyszczenia i smarowania.

Codziennie nakładaj niewielką ilość oleju na złącze wlotu powietrza narzędzia i około 10 kropli co tydzień, aby zmaksymalizować żywotność narzędzia. Do szybkiego zszywania zalecamy smarowanie mgłą olejową w sprężonym powietrzu. W celu uzyskania porady prosimy o kontakt z naszym przedstawicielem handlowym.

Nasmaruj części ślizgowe smarem Dow Corning MS 4 Silicon Compound. Zalecamy smarowanie ruchomych części smarami uniwersalnymi, nawet po ich wyczyszczeniu lub wymianie.

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest wyłącznie do zszywania papieru, tektury falistej, folii PE, gumy, tekstyliów lub innych tworzyw sztucznych bardziej miękkich niż drewno, aby uniknąć rozszczepienia zszytego materiału lub samego materiału. Materiał nie może powodować niewłaściwych odkształceń zszywki stalowej oraz uniemożliwiać przebijanie się zszywki przez materiał.

Narzędzie łączy ze sobą wymienione materiały za pomocą stalowej zszywki w kształcie litery U, która jest dociskana przez mechanizm pneumatyczny narzędzia z dużą prędkością przez materiał do stalowego kowadła. Nacisk wygina zszywkę na kowadle i w ten sposób zabezpiecza materiał.

Jeśli nie będziesz korzystać z narzędzia zgodnie z instrukcją i zalecanym zastosowaniem grozi:

Ryzyko przekłucia kończyny, tułowia, głowy itp.

Ryzyko uszkodzenia wzroku

Ryzyko uszkodzenia słuchu

Ryzyko zmiążdżenia kończyny

Ryzyko obrażeń głowy i oczu przez latające zszywki

Narzędzie podczas zszywania umieszczaj zawsze na zszywanej powierzchni, a nie na jej krawędziach. Nie zszywaj twardych ani kruchych materiałów.

Podczas zszywania zawsze kieruj narzędzie prostopadle do podłoża, a nie ukośnie i nie celuj w krawędź materiału, ponieważ zszywka może wylecieć ze zszywarki w wolną przestrzeń i poważnie zranić inną osobę lub Ciebie.