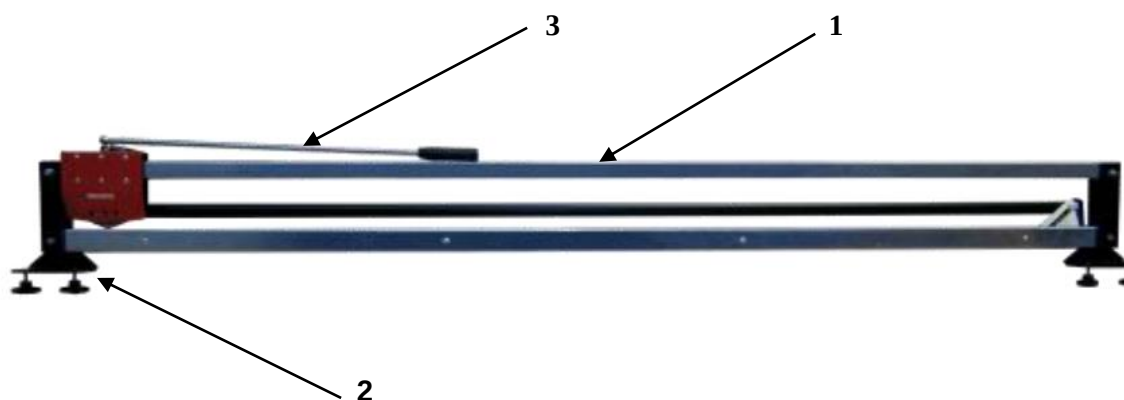


Stojak do cięcia - typ RHS

(montaż na blat stołu)



- 1 - ZESPÓŁ TNĄCY
- 2 - UCHWYT DO STOŁU
- 3 - CIĘGŁO KASETY

Uwaga Cięgło kasety (poz. 3) dostarczane jest standardowo dla stojaków tnących od rozmiaru 1,25 m. Może być również dostarczane na zamówienie dla mniejszych konstrukcji.

Montaż:



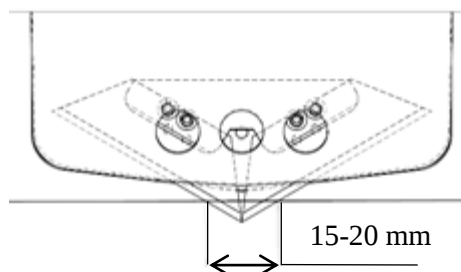
Umieścić zespół tnący na krawędzi blatu stołu i mocno dokręć rozety.

REGULACJA KASETY I WYMIANA NOŻY

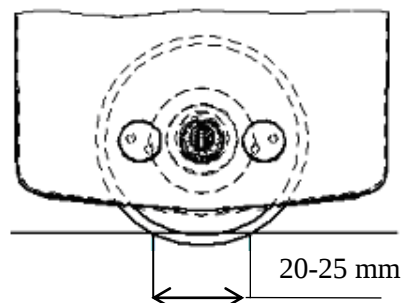


OSTRZEŻENIE: Zachowaj szczególną ostrożność podczas regulacji, wymiany i manipulacji z nożami. Noże są ostrymi narzędziami – niebezpieczeństwo skaleczenia!

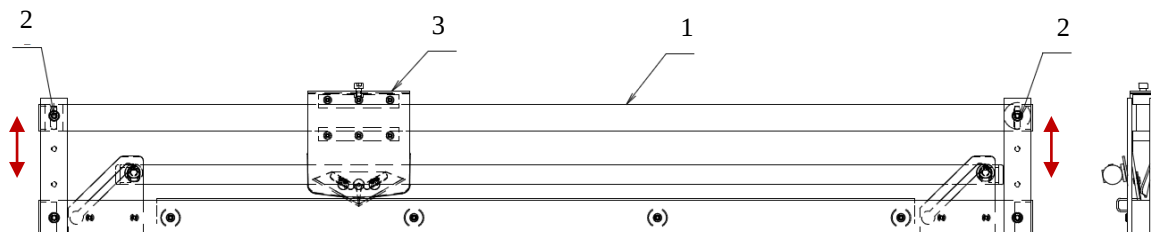
KASETA Z NOŻAMI



KASETA Z OKRĄGLYM NOŻEM



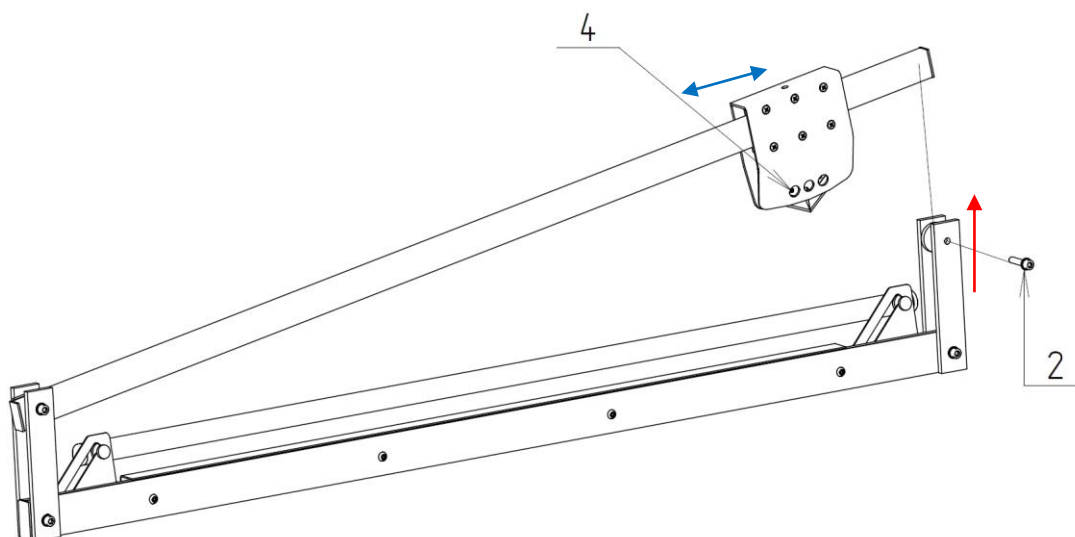
ZESPÓŁ TNĄCY



Regulacja położenia kasety tnącej

Poluzuj obie śruby (poz. 2) mocujące położenie prowadnicy kasety tnącej (poz. 1). Rowki po obu stronach prowadnicy pozwalają na regulację jej wysokości oraz płaskości. Dostosuj tę pozycję tak, aby ukryta szerokość noża wynosiła 15-20 mm - patrz obrazek powyżej. Ponownie dobrze dokręć śruby. Upewnij się, że prowadnica kasety jest równoległa do płaszczyzny cięcia.

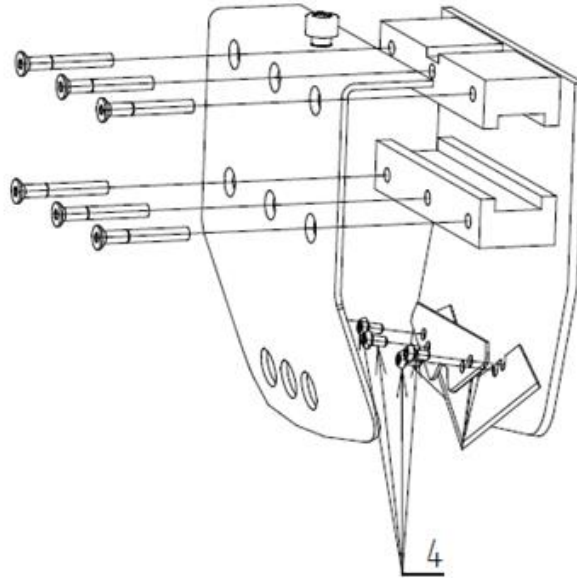
DEMONTAŻ KASETY TNĄCEJ



Zarówno suwak, jak i cały zespół tnący można zakupić osobno jako część zamienną.

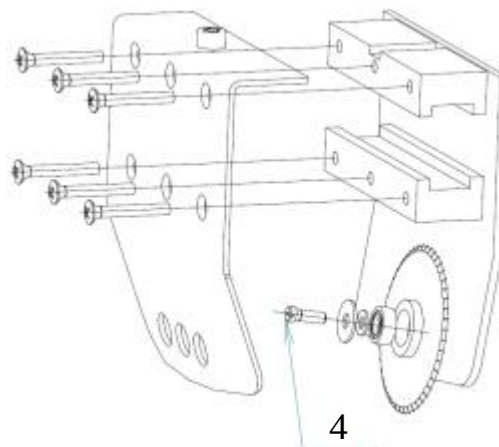
Wymiana noża:

Po jednej stronie nacięcia, odkręcając do końca śrubę poz. 2, zwolnić i odchylić prowadnicę kasety do góry i wyjąć kasetę z prowadnicy (patrz rysunek powyżej). Lekko poluzuj śruby (poz. 4) przez dwa zewnętrzne otwory w pokrywie kasety, wymień noże tnące i ponownie je dokręć. Oba noże można odwrócić na bok już po pierwszym użyciu, co pozwala wykorzystać nietępioną krawędź i wydłużyć ich żywotność. Wsuń kasetę z powrotem na prowadnicę, którą po prawidłowym ustawieniu wysokości i położenia kasety ponownie przykręć. (patrz *regulacja położenia kasety*).



Wymiana noża krążkowego:

Po jednej stronie stojaka tnącego zwalnimy prowadnicę suwaka i usuwamy suwak z prowadnicy. Poluzuj śrubę nr 4 przez środkowy otwór w pokrywie, wymień nóż i przykręć go z powrotem. Konieczne jest utrzymywanie prawidłowej pozycji noża w suwaku. Wsuwamy suwak z powrotem na prowadnicę, którą przykręcamy, dbając o prawidłowe ustawienie wysokości i pozycji. (patrz *regulacja noża*)



Uwaga Od 2010 roku, bazując na wieloletnim doświadczeniu, zaopatrujemy wszystkie stanowiska krojce w kasety tnące wyposażone przede wszystkim w noże zarówno w funkcji cięcia folii jak i papieru. Dzięki tym nożom cięcie folii i papieru jest czyste, prawie bez zadziorów, a koszt wymiany noży jest bardzo mały.