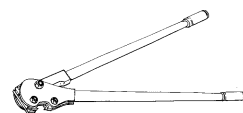


Instrukcja użytkowania napinacze taśmy NP 11/NP21 + szczypce zaciskowe UK1/UK 2



1. Użytkowanie

Zestaw NP+UK to ręczne urządzenie służące do wysokowytrzymałego wiązania przedmiotów taśmą stalową. Połączenie taśmy wykonuje się poprzez przecięcie stalowego spinki. Ponieważ napinanie odbywa się za pomocą wolnego końca taśmy, zestaw ten nadaje się również do wiązania przedmiotów, które nie mają płaskiej powierzchni do wiązania (np. przedmiotów cylindrycznych). Napinacze są używane tylko w połączeniu z odpowiednimi szczypcami zaciskowymi. Zestaw umożliwia zastosowanie np. w spinaniu wiązek profili stalowych, drewna itp. - wszystko przy maksymalnym wykorzystaniu dużej siły naciągu taśmy i dużej wytrzymałości połączenia.

2. Dane techniczne

(obowiązuje przy zastosowaniu materiału do wiązania o wytrzymałości 750 N/mm²):

NP-11: masa - 2,90 kg

wytrzymałość połączenia - do 5000 N przy podwójnym przecinaniu
napinacz przeznaczony do taśm stalowych o szerokości 13 - 19 cm oraz spinek typu FP
używać tylko w połączeniu z odpowiednimi szczypcami blokującymi (UK-1)

NP-21: masa - 2,90 kg

siła napinania - ok. 4500 N
wytrzymałość połączenia - do 15 000 N przy podwójnym przecinaniu
napinacz przeznaczony do taśm stalowych o szerokości 19 - 32 cm oraz spinek typu F
używać tylko w połączeniu z odpowiednimi szczypcami blokującymi (UK-2)

UK-1: masa - 0,85 kg

szczypce zamykające przeznaczone do taśmy stalowej o szerokości 10/13/16/19 mm (wg projektu) oraz spinek typu FP

używać tylko w połączeniu z odpowiednim napinaczem taśmy (NP-1)

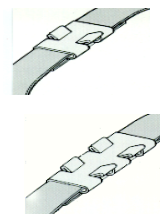
UK-2: masa - 2,85 kg (UK-2/19) - 3,14 kg (UK-2/32)

wytrzymałość połączenia - 8000 N (przy przecięciu kłamry 1x), 15 000 N przy przecięciu spinki 2x

szczypce zaciskujące przeznaczone do taśm o szerokości 19 lub 32 cm (w zależności od wykonania) oraz spinek

typu F

używać tylko w połączeniu z odpowiednim napinaczem taśmy (NP-2)



3. Procedura robocza

1. założyć i nawlec spinkę na wolny koniec taśmy
2. owinać taśmę wokół przedmiotu, ponownie przewlec taśmę przez spinkę i zagiąć koniec pod spinką rysunek 1.
3. założyć napinacz NP do punktu „A”. Można to łatwo osiągnąć, podnosząc stałą dźwignię „B” o ok. 10°.

!!! UWAGA !!! - zbyt duże podniesienie może poluzować lub zniszczyć sprężynę).

4. napinacz osadzamy na taśmie z boku
5. za pomocą ruchomej dźwigni napinacza „C” (rysunek 2) naprężyć taśmę (napinacz NP na tym etapie należy pozostawić zapięty)
6. przetrnij spinkę 1 lub 2 razy szczypcami UK
7. chwycić za napinacz NP i zerwać taśmę w punkcie „D” nad przednią krawędzią korpusu (płynnym ruchem całego napinacza w górę i w dół)

