

Instrukcja użytkowania Bandownicy elektrycznej

Numer katalogowy: 258024



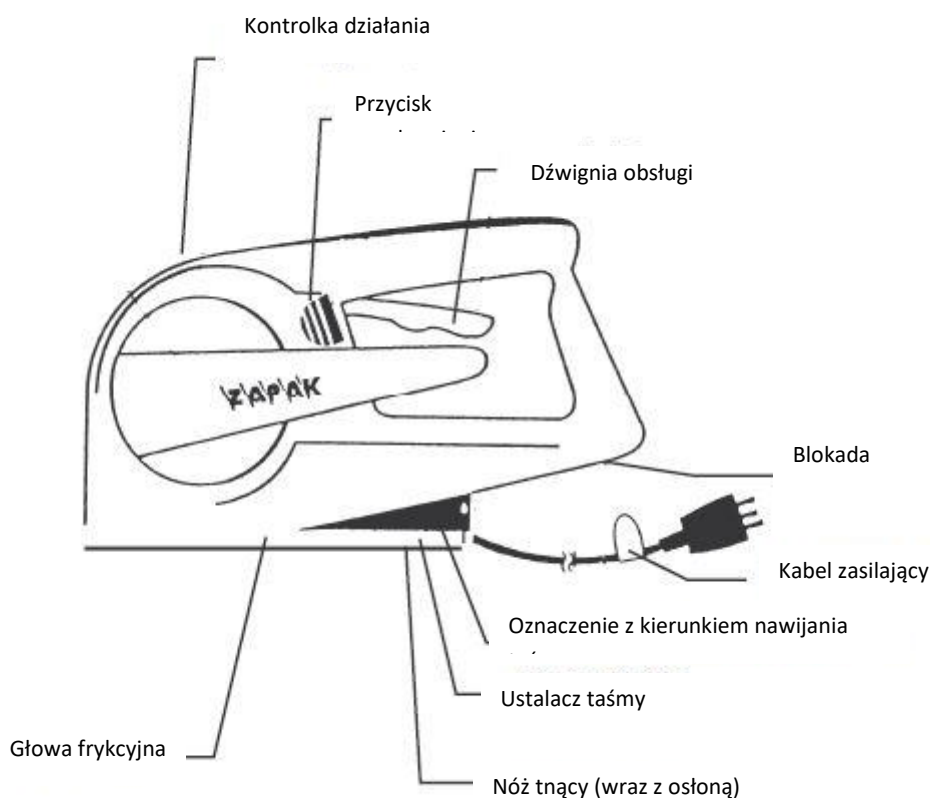
Parametry

System zgrzewania taśmy	wibracyjnie (tarciowe)
Taśma wiążąca	PP, (lub PET maks. 13 mm)
Szerokość taśmy	9-15,5 mm
Grubość taśmy (mm)	0,55-0,85 mm
Maks. siła docisku	500 N
Czas zgrzewania	0-8 s
Masa	2,5 kg
Napięcie zasilania	230V/50Hz
Zainstalowana moc	180 W

Opis

ZAPAK II. to bandownica elektryczna odpowiednia do wiązania palet lub grup towaru taśmą polipropylenową. Operator po prostu wkłada taśmę i napina taśmę za pomocą dźwigni napinającej. Po naciśnięciu przycisku bandownica zgrzewa wibracyjnie i odcina taśmę. Do głównych zalet tego małego ale bardzo wydajnego urządzenia należy przede wszystkim atrakcyjna cena, prosta obsługa, niewielka waga, ergonomiczny design i wiązanie o wytrzymałości do 2000 N bez wykorzystania spinek stalowych.

Bandownica Zapak została poddana testom zgodnie z systemem testowym stowarzyszenia zawodowego w celu potwierdzenia jej bezpieczeństwa i braku szkodliwości z punktu widzenia zdrowia (świadczenie badań i znak towarowy GS).



Bezpieczeństwo

- **Korzystanie z instrukcji**

Przed użyciem maszyny uważnie przeczytaj poniższe instrukcje i specyfikacje techniczną maszyny; co pozwoli dokładnie poznać osiągi i ograniczenia maszyny. Instrukcja ta jest przeznaczona przede wszystkim do obsługi maszyny, właściciela, personelu obsługi technicznej itp. Instrukcję należy przechowywać przez cały okres eksploatacji maszyny. Maszyna ta jest przeznaczona do profesjonalnej pracy i dlatego niniejsza instrukcja nigdy nie może być zastąpiona dotychczasowym doświadczeniem operatora z innymi urządzeniami.

- **Przechowywać w miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych**

Tylko operator, który został zapoznany ze wszystkimi wytycznymi dotyczącymi pracy z maszyną zgodnie z niniejszą instrukcją, może z tą maszyną pracować.

- **Używaj urządzenia prawidłowo**

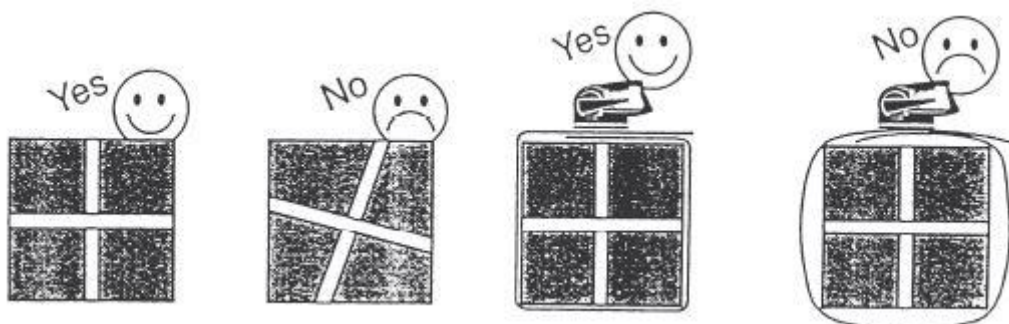
Używaj maszyny wyłącznie do celów, do których została zaprojektowana, tj. do wiązania taśmą polipropylenową! Używanie taśm innych niż polipropylenowe może być niebezpieczne!

- **Podczas pracy z maszyną używaj środków ochronnych wysokiej jakości** (rękawic ochronnych, okularów ochronnych, ewentualnie ochronników słuchu).
- **Odłączaj urządzenie**
Przed czyszczeniem, konserwacją lub interwencją serwisową wyłączaj maszynę (ewent. odłącz od sieci).
- **Zawsze zlecaj naprawę swojej maszyny wyłącznie autoryzowanemu centrum serwisowemu**
Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy użyciu oryginalnych części zamiennych. Zarówno producent, jak i sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia i wady powstałe w wyniku nieprofesjonalnego działania.
- **Dbaj o urządzenie**
Prawidłowo czyść i konserwuj maszynę, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. Ściśle przestrzegaj instrukcji dotyczących smarowania maszyny i wymiany podstawowych części. Regularnie sprawdzaj urządzenie. W przypadku stwierdzenia wystąpienia uszkodzeń skontaktuj się z producentem lub sprzedawcą, który zapewni wymianę. Do czyszczenia nie używaj wody ani pary.
- **Używaj wyłącznie właściwego zasilacza i przewodu zasilającego**
Przed podłączeniem maszyny do sieci sprawdź, czy napięcie w Twojej sieci wynosi 230V / 50Hz. Do podłączenia użyj kabla o odpowiednim przekroju.
- **Zamontowanie urządzenia**
Nie przechowuj maszyny na zewnątrz. Nie używaj urządzenia w pobliżu wody lub w zapyłonym otoczeniu.
- **Podchodź ostrożnie do maszyny**
Podczas wiązania nie wkładaj rąk ani innych części ciała między taśmę a pakowany przedmiot lub do szczeliny wiązania.

Procedura wiązania

Czynności opisane w tym rozdziale mogą być wykonywane wyłącznie przez upoważniony personel.

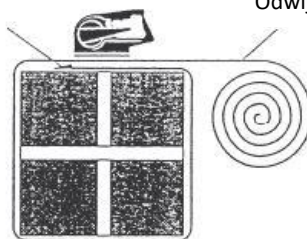
1. Poprowadź taśmę wokół paczki, w kierunku od góry do dołu



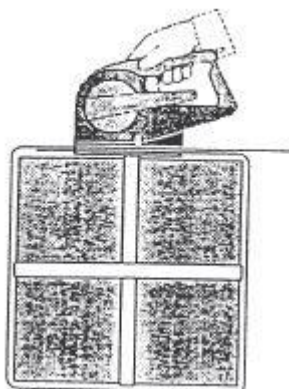
Ostrzeżenie: Zawsze upewnij się, że wolny koniec taśmy (początek) znajduje się w pętli na spodniej stronie

Wolny koniec taśmy

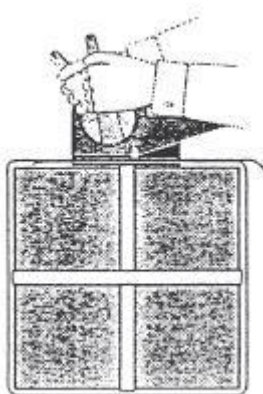
Odwijanie taśmy



2. Trzymaj taśmę przed sobą, ale nie za blisko tylnej krawędzi opakowania. Upewnij się, że bandownica podczas napinania taśmy nie trafia na jakąś przeszkodę. Popchnij dźwignię obsługową do góry i przytrzymaj ją (kontrolka pracy musi się świecić!). Włóż obie taśmy do szczeliny zgrzewającej. Upewnij się, że wolny koniec taśmy (początek) jest wyciągnięty przed bandownicę lub przynajmniej do oznaczenia minimalnego zachodzenia na siebie taśm.

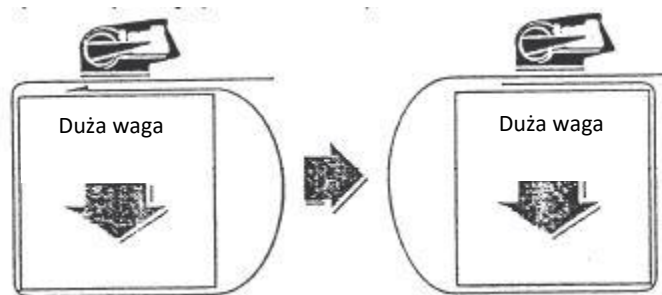


3. Wyrównaj dwie taśmy tak, aby idealnie na siebie zachodziły. Złe wzajemne ułożenie taśm powoduje zmniejszenie wytrzymałości połączenia, złe odcięcie nadmiaru taśmy, a następnie wynikające z tego problemy z naprężaniem. Prawidłowe włożenie taśmy aktywuje czujnik bezpieczeństwa i umożliwia zgrzewanie.
4. Poluzuj taśmę operacyjną do dolnej pozycji. Zapewni to mocowanie taśmy. Ustalcz taśmy nie powinien dociskać na taśmy do wiązania. Zaciśnij taśmę wokół pakowanego przedmiotu, obracając dźwignię napinającą.



UWAGA:

Jeśli owinięty przedmiot jest zbyt ciężki, aby taśma mogła się naprężyć, pociągnij taśmę do przodu, jednocześnie napinając taśmę.

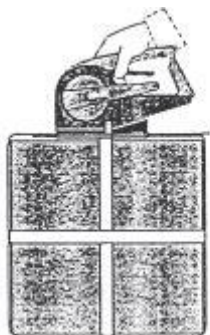


Siła docisku zależy od jakości, grubości i sztywności taśmy wiążącej. Czasami zbyt mocna lub zbyt cienka taśma może spowodować, że mechanizm napinający nie będzie działał tak, jak powinien. Przed przystąpieniem do zgrzewania taśmy upewnij się, że dźwignia obsługowa jest rzeczywiście wciśnięta do swojego dolnego położenia. **Jeżeli podczas napinania stwierdzisz, że kółko napinające ślizga się, po prostu przesun palcami dźwignię obsługową w dolne położenie, jednocześnie napinając taśmę.**

OSTRZEŻENIE:

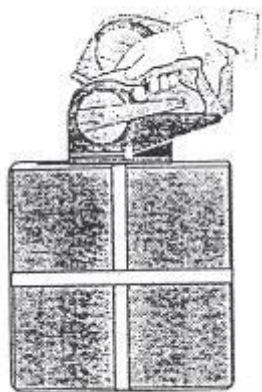
**Nigdy nie przesuwaj dźwigni napinającej bez włożenia taśmy wiążącej w szczelinę zgrzewania!!!
Nie zastosowanie się do tej instrukcji powoduje trwałe uszkodzenie mechanizmu napinającego.**

5. Naciśnij przycisk zgrzewania. Bandownica automatycznie zgrzewa taśmę, a wbudowany nóż odcina nadmiar taśmy. (Kontrolka działania nie świeci)



UWAGA: W przypadku niewłaściwego lub niezamierzonego naciśnięcia przycisku zgrzewania można przerwać cykl zgrzewania, naciskając dźwignię obsługową do góry. Ostrzeżenie: Upewnij się, żeby podnieść dźwignię obsługową do górnej końcowej pozycji – **zaświeci się kontrolka działania.**

6. Po zakończeniu pracy silnika przesun dźwignię obsługową do górnego położenia krańcowego i wysuń urządzenie mocujące z gotowego wiązania, przesuwając je do tyłu i w prawo.



Ważne ostrzeżenia:

Jeśli podczas wysuwania bandownicy z wykonanego wiązania dźwignia operacyjna nie zostanie podniesiona do górnego położenia krańcowego (lampa kontrolna pracy nie zaświeci się), cykl wiązania może rozpocząć się automatycznie po włożeniu taśmy. Dlatego zawsze upewnij się, że bandownica jest przygotowana do dalszego zawijania - tzn., że kontrolka działania się świeci.

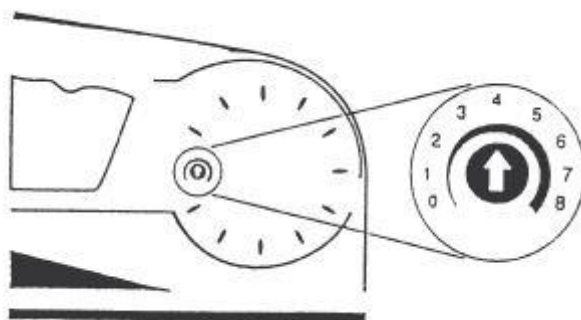
Regulacja czasu zgrzewania

Bandownica wyposażona jest w regulację czasu zgrzewania. Czas zgrzewania można uregulować od 0 do 8 sekund.

Regulację wykonuje się obracając śrubkę w tylnej części bandownicy. Obracanie śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara wydłuża czas zgrzewania. W przypadku obracania w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara czas zgrzewania ulega skróceniu.

W przypadku regulowania kieruj się niniejszymi podstawowymi instrukcjami:

- | | |
|----------------|-------------|
| - Cienka taśma | krótki czas |
| - Mocna taśma | długi czas |
| - + napięcie | krótki czas |
| - - napięcie | długi czas |



Konserwacja

Jest wykonywana tylko na urządzeniu odłączonym od sieci.

Czyszczenie

Bandownica po każdej zmianie musi zostać wyczyszczona ze wszelkich zabrudzeń.

- Plastikową osłonę bandownicy należy czyścić tylko suchą lub lekko wilgotną tkaniną. Nigdy nie używaj żadnych chemicznych środków czyszczących, które mogłyby uszkodzić osłonę.
- Do czyszczenia szczeliny zgrzewania używaj wyłącznie oryginalnej szczotki, ewentualnie odkurzacza. Podczas zgrzewania taśmy powstaje pył reszkowy, który należy usuwać codziennie. Poprawi to również wydajność i prawidłowe działanie maszyny.

Bandownicy nie wolno spryskiwać wodą, można ją jedynie przetrzeć wilgotną szmatką, a następnie wytrzeć do sucha. Do czyszczenia używaj odkurzacza, a nie sprężonego powietrza.

Smarowanie

Nigdy nie smaruj zgrzewającej głowicy tarciowej olejem lub tłuszczem.

Serwis

Do wymiany używaj tylko oryginalnych części i zlecaj naprawę wiązarki wyłącznie autoryzowanemu technikowi serwisowemu.

Wymiana blokady

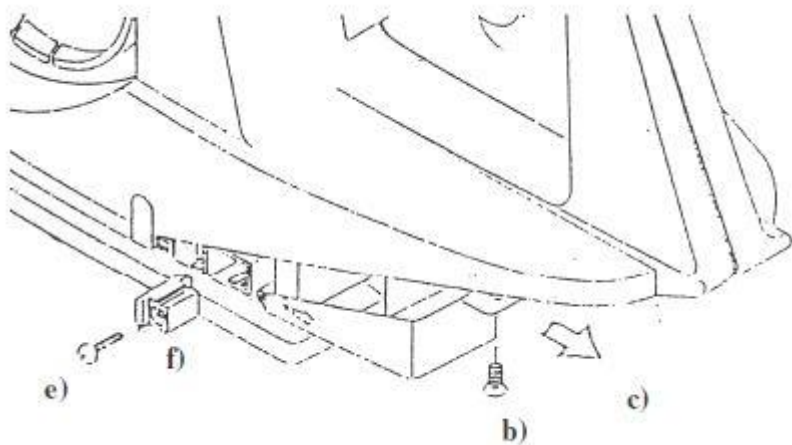
Korzystaj tylko z oryginalnej blokady.

Wystarczy nacisnąć i obrócić pokrywę blokady. Wymień blokadę i zamknij pokrywę.

Wymiana noża tnącego

Nóż tnący jest materiałem podlegającym zużyciu i dlatego należy go wymieniać co około 6 000 wiązań (w normalnych warunkach). Bandownica jest skonstruowana tak, aby wymiana noża była możliwa bez udziału technika serwisowego. Zapasowe noże tnące możesz zamówić u swojego najbliższego sprzedawcy. Wykonaj poniższe czynności bardzo ostrożnie:

1. Odłącz bandownicę od sieci elektrycznej.
2. Zgodnie z rysunkiem odkręć odpowiednim śrubokrętem krzyżowym śrubę (b).
3. Wyciągnij osłonę noża ruchem do tyłu.
4. Podnieś dźwignię obsługową i naciśnij przycisk zgrzewania, aby ustawić nóż i głowicę do zgrzewania w dolnym położeniu.
5. Wykręć nóż z uchwytu. Delikatnie wciśnij dźwignię operacyjną, żeby nóż mógł lekko się wysunąć.
6. Wymień stary nóż na nowy. Włóż sprężynę przedłużającą z powrotem do gniazda noża. Ponownie przytrzymaj lekko dźwignię operacyjną, żeby łatwiej wsunąć nóż z powrotem.
7. Ponownie przykręć osłonę noża (nie używając dużej siły, aby nie uszkodzić urządzenia)
8. Podnieś dźwignię operacyjną do jej górnej pozycji. Zapewni to powrót noża i głowicy do zgrzewania do ich normalnego położenia.

**Ostrzeżenie:**

Nigdy nie zaczynaj ponownie używać bandownicy, dopóki dostęp do ostrza tnącego nie będzie ponownie chroniony przez osłonę. Nieprzestrzeganie tego przepisu może spowodować obrażenia ciała! W przypadku problemów skontaktuj się ze swoim sprzedawcą.

Możliwe usterki i ich usuwanie

Podstawowym warunkiem pracy z wiązarką jest ściśle przestrzeganie ustalonej procedury pracy.

Jeśli znajdziesz jakieś problemy, sprawdź, który objaw odpowiada danemu problemowi. Następnie przejrzyj podane odpowiedzi, aż rozwiążesz swój problem.

Objaw: Bandownica automatycznie rozpoczyna zgrzewanie, gdy taśma zostanie włożona do szczeliny taśmowej.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy lampka kontrolna świeci się, a jeśli nie, podnieś dźwignię operacyjną do krańcowego górnego położenia.

Objaw: Kontrolka działania nie świeci.

Rozwiązanie:

1. Sprawdź, czy wtyczka przewodu zasilającego jest prawidłowo włożona do działającego gniazdka.
2. Sprawdź, czy bezpiecznik jest w porządku.
3. Sprawdź, czy dźwignia operacyjna jest podniesiona do krańcowego górnego położenia.

Objaw: Taśma nie napina się po dokręcaniu.

Rozwiązanie:

1. Sprawdź, czy pakowany przedmiot nie jest zbyt ciężki i w związku z tym nie pozwala na przesuwanie się taśmy.
2. Sprawdź, czy dźwignia operacyjna znajduje się w swoim dolnym położeniu. W razie potrzeby możesz jeszcze dociskać ją palcami podczas napinania, co zwiększy siłę dokręcania.
3. Sprawdź, czy wolny koniec taśmy jest starannie umieszczony w szczelinie do zgrzewania.
4. Sprawdź, czy taśma jest przeciągana przez szczelinę we właściwym kierunku.

5. Sprawdź, czy taśma pod kołem napinającym nie jest w żaden sposób uszkodzona.
6. Sprawdź, czy taśma nie naciska na ustalacz taśmy.
7. Oczyszczyć szczelinę do zgrzewania i kółko napinające za pomocą oryginalnej szczotki.

Objaw: Po wciśnięciu przycisku zgrzewania nie włącza się silnik.

Rozwiązanie:

1. Sprawdź, czy świeci się kontrolka działania. Jeśli nie, sprawdź bezpiecznik.
2. Sprawdź, czy włożona taśma wystarczająco włączyła czujnik bezpieczeństwa.

Objaw: Po naciśnięciu przycisku zgrzewania słychać nietypowy dźwięk.

Rozwiązanie: Natychmiast podnieś dźwignię obsługową i zatrzymaj silnik. Sprawdź, czy włożona taśma wystarczająco przełącza czujnik bezpieczeństwa po ponownym uruchomieniu silnika.

Objaw: Punkt zgrzewania jest definiowany mimośrodowo.

Rozwiązanie: Przed rozpoczęciem zgrzewania sprawdź, czy włożona taśma dokładnie zachodzi na siebie.

Objaw: Taśma nie chce się zgrzewać.

Rozwiązanie:

1. Przed rozpoczęciem zgrzewania sprawdź, czy włożona taśma dokładnie zachodzi na siebie.
2. Ureguluj czas zgrzewania.
3. Sprawdź jakość i typ taśmy. Taśma inna niż wskazana w specyfikacji technicznej może powodować problemy. Taśma polipropylenowa z recyklingu ma również znacznie gorsze właściwości zgrzewające.

Objaw: Na złączu taśma jest zdeformowana i roztopiona.

Rozwiązanie:

1. Ureguluj czas zgrzewania.
2. Sprawdź, czy taśma jest prawidłowo włożona w szczelinę zgrzewania.

Objaw: Nadmiar taśmy nie chce się odciąć.

Rozwiązanie:

1. Jeśli taśma jest tylko częściowo przecięta, a problemy nadal występują, wymień ostrze tnące.
2. Czasami wydaje się, że taśma nie jest wystarczająco przecięta, ale wystarczy ją tylko trochę pociągnąć i odpadnie.

Objaw: Po długim okresie nieużywania czujesz, że taśmownica nie działa prawidłowo.

Rozwiązanie: Przetestuj kilka razy bandownicę, aby upewnić się, że układ mechaniczny maszyny jest odpowiednio nasmarowany.

Objaw: Taśma rozdziera się na krawędziach opakowania.

Rozwiązanie: Bandownica jest zbyt blisko krawędzi opakowania. Rogi są ostre lub taśma jest słabej jakości. Konieczne jest trzymanie opakowania w tej samej odległości między dwoma rogami opakowania. Użyj ochronnych plastikowych narożników lub lepszej jakości taśmy.

OSTRZEŻENIE:

Jeśli mimo wykonania tych czynności nie możesz rozwiązać problemu, skontaktuj się ze swoim sprzedawcą, który zapewni Ci naprawę w autoryzowanym serwisie u wyłącznego importera. Nigdy nie staraj się naprawiać poważniejszych wad na własną rękę. Może to spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie bandownicy!

Utylizacja

Urządzenie i podobny sprzęt bez wypełnień olejowych

Produkt niezanieczyszczony to odpad kategorii O (inne). Po zakończeniu okresu użytkowania należy przekazać produkt do punktów zbiórki odzysku materiałowego (żłom, plastik, drewno, żłom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj go na poszczególne elementy.

Maszyna wypełniona olejem

Niezanieczyszczona maszyna po odessaniu wypełnienia olejowego i wyczyszczeniu jest odpadem kategorii O (inne). Olej przekaz do punktów zbiórki, a pozostałe części do punktu zbiórki odzysku materiałowego (żłom, plastik, drewno, żłom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj maszynę na poszczególne elementy.