

Instrukcja użytkowania Automatu do taśmowania

Numer katalogowy: 258025



Opis

Posiada szerokie zastosowanie, może służyć do opasywania (taśmą PP) kartonów, banknotów, materiałów drukowanych, ale również przedmiotów takich jak meble, może służyć do opasywania przedmiotów okrągłych np. węży, kabli, opon rowerowych, itp. Główne zalety tej maszyny to prosta obsługa i konserwacja, niezawodność oraz uniwersalność zastosowania. Maszyna pracuje z taśmą o szerokości od 5,5 do 15 mm na tulei o średnicy wewnętrznej 200 mm. Maszyna wyposażona jest w wersji podstawowej w sprzęgło elektromagnetyczne do cykli krokowych. Siła dokręcania jest regulowana w sposób płynny.

Etykiety informacyjne i piktogramy użyte w instrukcji i na maszynie

W tej instrukcji wykorzystano różne kategorie instrukcji bezpieczeństwa:

Etykiety informacyjne

Etykiety informacyjne umieszczone na maszynie ostrzegają przed ryzykami rezydualnymi. Nie usuwaj ani nie niszczyć tych etykiet.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO** Zagrożenie mechaniczne. Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie urządzenia

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO** Zagrożenie porażeniem elektrycznym. Zignorowanie tych instrukcji może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO** Niebezpieczeństwo gorących powierzchni. Zignorowanie tych instrukcji może spowodować oparzenie ciała.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO** Niebezpieczeństwo ściśnięcia dłoni. Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie urządzenia

 **ZABRANIA SIĘ** dostępu do przestrzeni osobom nieupoważnionym

Piktogramy użyte w instrukcji

 **OSTRZEŻENIE** Ważna informacja lub ważna procedura.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA Środki bezpieczeństwa pomagające chronić ludzi przed zagrożeniami.

 **OSTRZEŻENIE:** Ważna informacja lub ważna procedura.

Bezpieczeństwo



OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z tego urządzenia należy zawsze zachować podstawowe środki ostrożności, aby uniknąć ewentualnego ryzyka obrażeń operatora lub uszkodzenia maszyny.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA MASZYNY UWAŻNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ!

- **Korzystanie z instrukcji**

Przed użyciem maszyny uważnie przeczytaj poniższe instrukcje i specyfikacje techniczną maszyny; co pozwoli dokładnie poznać osiągi i ograniczenia maszyny. Instrukcja ta jest przeznaczona przede wszystkim do obsługi maszyny, właściciela, personelu obsługi technicznej itp. Instrukcję należy przechowywać przez cały okres eksploatacji maszyny. Maszyna ta jest przeznaczona do profesjonalnej pracy i dlatego niniejsza instrukcja nigdy nie może być zastąpiona dotychczasowym doświadczeniem operatora z innymi urządzeniami.

- **Przechowywać w miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych**

Tylko operator, który został zapoznany ze wszystkimi wytycznymi dotyczącymi pracy z maszyną zgodnie z niniejszą instrukcją, może z tą maszyną pracować.

- **Używaj urządzenia prawidłowo**

Używaj maszyny wyłącznie do celów, do których została zaprojektowana, tj. do wiązania taśmą polipropylenową! Używanie taśm innych niż polipropylenowe może być niebezpieczne!

- **Podczas pracy z maszyną używaj środków ochronnych wysokiej jakości**

(rękawic ochronnych, okularów ochronnych, ewentualnie ochronników słuchu). Nie pracuj w luźnym stroju.

- **Odłączaj urządzenie**

Przed czyszczeniem, konserwacją lub interwencją serwisową wyłączaj maszynę (ewent. odłącz od sieci).

- **Zawsze zlecaj naprawę swojej maszyny wyłącznie autoryzowanemu centrum serwisowemu**

Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy użyciu oryginalnych części zamiennych. Zarówno producent, jak i sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia i wady powstałe w wyniku nieprofesjonalnego działania.

- **Dbaj o urządzenie**

Prawidłowo czyść i konserwuj maszynę, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. Ściśle przestrzegaj instrukcji dotyczących smarowania maszyny i wymiany podstawowych części. Regularnie sprawdzaj urządzenie. W przypadku stwierdzenia wystąpienia uszkodzeń skontaktuj się z producentem lub sprzedawcą, który zapewni wymianę. Do czyszczenia nie używaj wody ani pary.

- **Używaj wyłącznie właściwego zasilacza i przewodu zasilającego**

Przed podłączeniem maszyny do sieci sprawdź, czy napięcie w Twojej sieci wynosi 230V / 50Hz. Do podłączenia użyj kabla o odpowiednim przekroju.

- **Lokalizacja i korzystanie z urządzenia**

Nie przechowuj i nie korzystaj z urządzenia na zewnątrz. Nie używaj urządzenia w pobliżu wody lub w zapyłonym otoczeniu. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do przechowywania i

użytkowania w **normalnym środowisku** AA5/AB5 na podstawie **ČSN 33 2000-3** i **ČSN 33 2000-5-51** (tj. zakres temperatur +5 do +40 °C)

- **Podchodź ostrożnie do maszyny**

Powierzchnie urządzenia w pobliżu noża spawalniczego są gorące – bądź ostrożny! Niebezpieczeństwo oparzenia! Podczas wiązania nie wkładaj rąk ani innych części ciała między taśmę a pakowany przedmiot lub do szczeliny taśmującej.



- **Ryzyka rezydualne**



Miejsce zagrożenia: Ruchome części urządzenia, obszar taśmowania, okolice noża zgrzewającego

Zagrożenie: Ryzyko zmiżdżenia, uderzenia, otarcia, poparzenia.

Nie dotykaj ruchomych części urządzenia, chyba że urządzenie jest odłączone od zasilania.



OSTRZEŻENIE!



Producent nie ponosi odpowiedzialności w następujących przypadkach:

- niewłaściwe użytkowanie maszyny lub używanie w nieodpowiednich warunkach (nie odpowiednie środowisko)
- niewystarczająca konserwacja
- nieprofesjonalne i nieautoryzowane ingerencje i modyfikacje bez zgody producenta
- częściowe lub całkowite lekceważenie instrukcji
- wyjątkowe przypadki

Pakowanie, manipulacja i transport

Pakowanie

Urządzenie jest fabrycznie zapakowane w worek foliowy i ustawione na palecie. Nie jest zakonserwowana do przechowywania. Niestandardowe opakowanie premium zawiera również wielowarstwowe pudełko kartonowe.

Manipulacja

Urządzenie jest ciężkie, dlatego podczas korzystania z niego należy zachować szczególną ostrożność. Urządzenie przewożone jest na palecie. Jest podnoszone za pomocą pasów do podnoszenia i

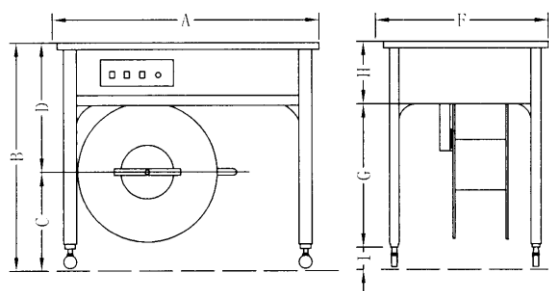
urządzeń do zawieszania. Podczas zdejmowania maszyny z palety należy używać pasów lub przenosić maszynę ręcznie.

Transport

Sposób transportu należy uzgodnić indywidualnie z zakładem produkcyjnym. Paletę i pudełko należy zachować na wypadek dalszego transportu.

Parametry

Zalecany typ taśmy	taśma polipropylenowa
Masa	80 kg
Zasilanie	230 V
Wymiary Sz x W x Gł:	895 x 740 x 565 mm
Szerokość taśmy	8-15,5 mm / tuleja 200 mm
Typ łączenia taśmy	bez spinek
Grubość taśmy (mm)	0,4-0,7 mm
Siła naprężenia	60-600 N
Napinanie taśmy	elektrycznej
Moc	400 W
Wysokość powierzchni roboczej	730-835 mm
Sposób łączenia taśmy	zgrzewanie cieplne



A	895 mm	D	465 mm	G	410 mm
B	755 mm	H	235 mm	I	110 mm
C	290 mm	F	565 mm		

Wymagania techniczne

Wykonanie

Urządzenie wykonano zgodnie z dokumentacją rysunkową oraz procedurami technologicznymi producenta. Maszyna spełnia wymagania podstawowych przepisów bezpieczeństwa. Producent pozostawia sobie prawo do wykonania mniejszych zmian konstrukcyjnych i materiałowych przy zachowaniu właściwości funkcjonalnych i mechanicznych urządzenia.

Oznaczenie

Każde urządzenie wyposażone jest w metalową tabliczkę znamionową zawierającą

- Typ produktu
- Numer seryjny
- Napięcie i pobór mocy urządzenia

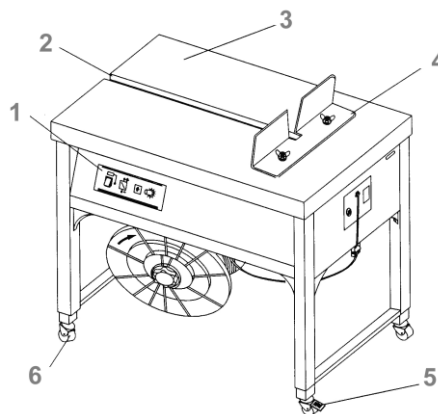
Testy

Każde wyprodukowane urządzenie jest fabrycznie testowane, a jego parametry muszą odpowiadać podanym danym technicznym.

Schemat części operacyjnej urządzenia

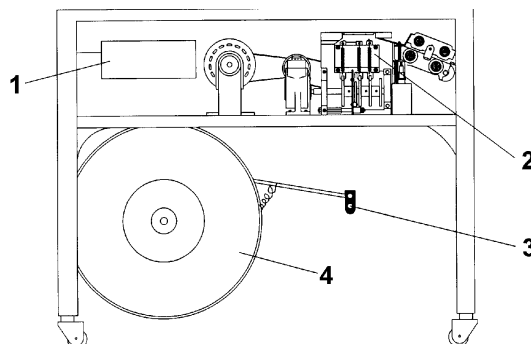
Główne części - widok z zewnątrz

- 1 Panel sterujący
- 2 Kanalik taśmy
- 3 Błat roboczy
- 4 Ograniczniki
- 5 Kółko obrotowe z hamulcem
- 6 Kółko obrotowe



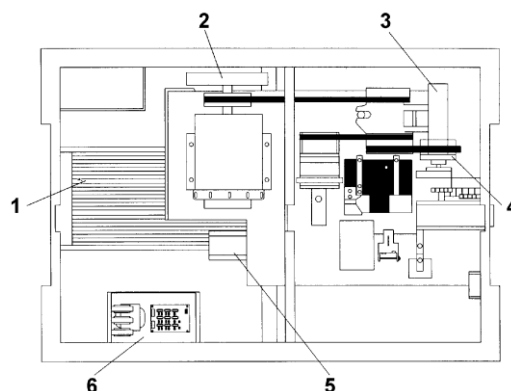
Główne części - widok od przodu

- 1 Rozdzielnica elektryczna
- 2 Głowica do taśmowania
- 3 Hamulec odwijaka
- 4 Odwijak taśmy



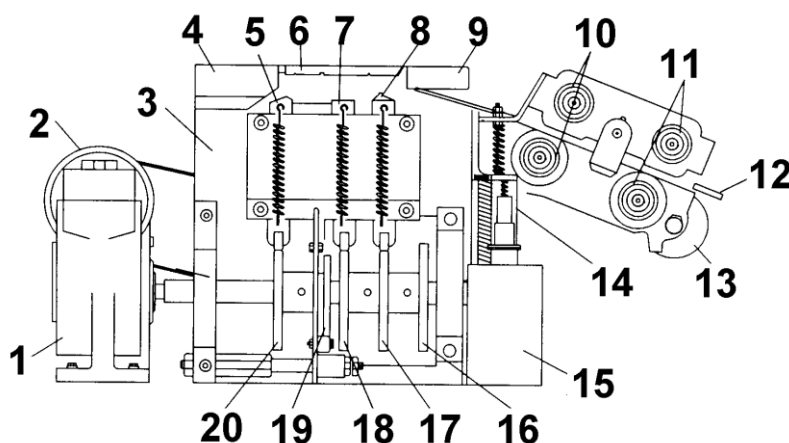
Główne części - widok z góry

- 1 Uzwojenie taśmy
- 2 Wentylator silnika
- 3 Ustawienie siły naprężenia
- 4 Sprzęgło naprężania
- 5 Hamulec odwijaka
- 6 Rozdzielnica elektryczna



Główne części - głowica do taśmowania

- 1 Przekładnia
- 2 Sprzęgło elektromagnetyczne
- 3 Wentylator
- 4 Prowadnica wyjściowa
- 5 Ustalacz
- 6 Płyta wyjazdowa
- 7 Tłok
- 8 Końcowy ustalacz
- 9 Prowadnica wejściowa
- 10 Rolki przypinające
- 11 Rolki naprężające
- 12 Prowadnica taśmy
- 13 Rolka taśmy
- 14 Dźwignia naprężania
- 15 Solenoid 1
- 16 Krzywka tłoka
- 17 Krzywka końcowego ustalacza
- 18 Krzywka tłoka
- 19 Krzywka gorącego noża
- 20 Krzywka ustalacza



Instalacja urządzenia



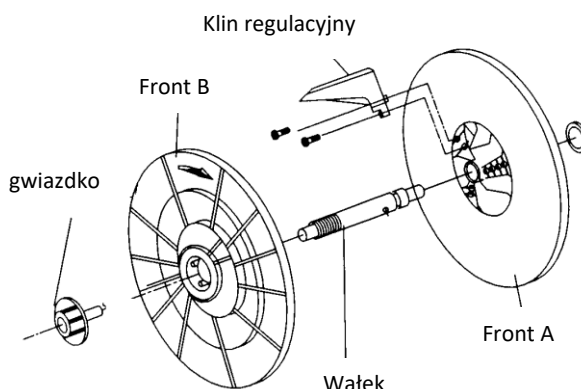
W celu włączenia konieczne jest, aby maszyna była pozbawiona opakowań i umieszczona w prawidłowej pozycji (a więc zabezpieczona) w miejscu, gdzie będzie użytkowana. Pracę można rozpocząć po włożeniu taśmy do maszyny i podłączeniu jej do odpowiedniego źródła zasilania.



Wprowadzenie taśmy

Nakładanie rolki taśmy na odwijak

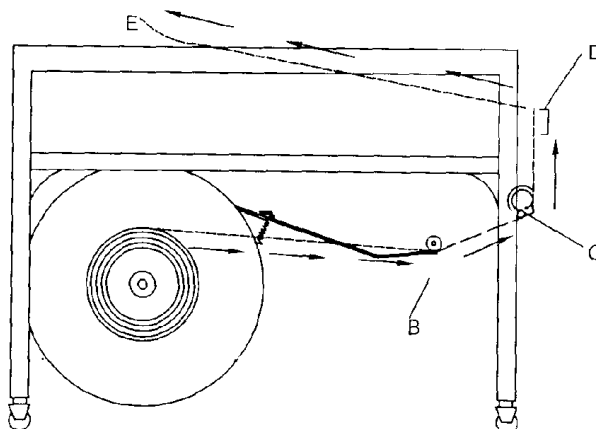
1. Odkręć środkową gwiazdę odwijaka
2. Zsuń front odwijaka B z wałka
3. Umieść rolkę taśmy na froncie A i wałku odwijaka. Koniec taśmy musi znajdować się na górze rolki (patrz dolny rysunek)
4. Ponownie zamocuj przednią część odwijaka B i dokręć środkową gwiazdę odwijaka
5. W tym momencie można usunąć wszelkie taśmy klejące i mocowania uniemożliwiające odwijanie się taśmy z rolki



Wkładanie taśmy do maszyny

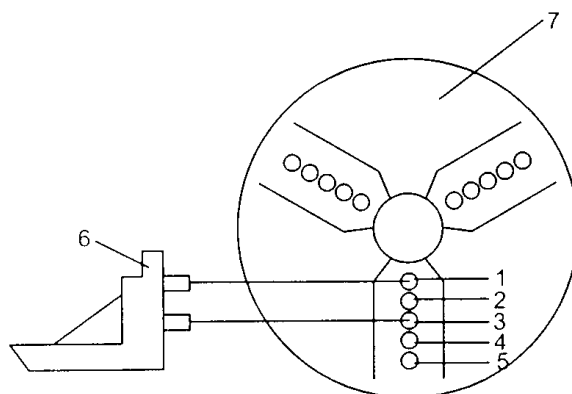
Następująca procedura opisuje wprowadzenie i przejście taśmy z odwijaka do głowicy taśmującej urządzenia.

1. Przeciągnij taśmę pod hamulcem odwijaka, później wokół wałka C
2. Pociągnij taśmę do góry i przełóż koniec pod prowadnicą i wokół rolki D
3. Teraz wsuń taśmę z powrotem do wewnątrz, dopóki nie pojawi się w punkcie E.



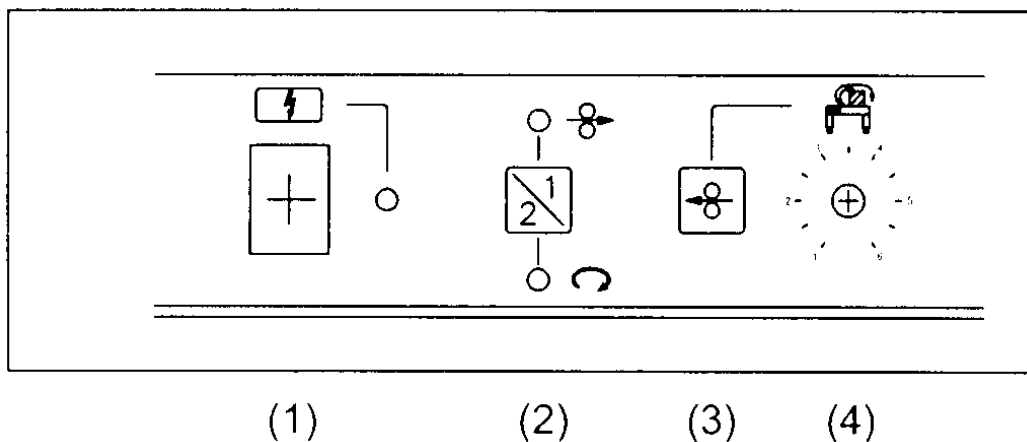
Regulacja odwijaka dla różnych średnic tulei uzwojenia taśmy

1. *do tulei o średnicy 200 mm*
Włóż klin regulacyjny nr 6 w otwory nr 1 i 3 w przedniej części odwijaka nr 7
2. *do tulei o średnicy 230 mm*
Włóż klin regulacyjny nr 6 w otwory nr 2 i 4 w przedniej części odwijaka nr 7
3. *do tulei o średnicy 280 mm*
Włóż klin regulacyjny nr 6 w otwory nr 3 i 5 w przedniej części odwijaka nr 7



Panel sterujący

Panel sterowania maszyny znajduje się w przedniej części panelu po lewej stronie.



1. Główny wyłącznik

Po przełączeniu do pozycji 1 obwody elektryczne i silnik elektryczny są włączone. Niniejszy stan wskazuje świecąca czerwona kontrolka. Przełączając wyłącznik główny do pozycji 0, wyłączasz zasilanie elektryczne maszyny.

2. Ręczne wysunięcie taśmy / reset

Jeśli świeci zielona kontrolka jednym wciśnięciem tego przycisku można wysunąć taśmę z urządzenia. Jeżeli świeci się żółta kontrolka, to poprzez ponowne naciśnięcie tego przycisku można wykonać reset (do pozycji zerowej).

3. Ręczne nakręcenie taśmy

Jeśli naciśniesz ten przełącznik, do kanału taśmowania zostanie podane więcej taśmy. Uzupełnienie taśmy będzie trwało przez cały wciśnięcia tego przycisku.

4. Regulacja długości nakręcenia taśmy

Obracając regulator zgodnie z ruchem wskazówek zegara, zwiększasz długość uzupełniania taśmy i odwrotnie.



Procedura wiązania

Maszyna jest teraz gotowa do wiązania pakowanego przedmiotu. Należy postępować według następujących kroków:

1. Włącz wyłącznik główny (do pozycji 1) i odczekaj ok. 1,5 minuty, aż gorący nóż osiągnie temperaturę roboczą
2. Umieść owinięty przedmiot na górnym blacie, tuż nad głowicą do taśmowania do ograniczników
3. Po lewej stronie zapakowanego przedmiotu chwyć taśmę, owiń ją wokół przedmiotu i włóż koniec taśmy do prowadnicy taśmy po prawej stronie, dopóki nie włączy się przełącznik LS1. Taśma jest następnie automatycznie napinana, zgrzewana, cięta i ponownie wysuwa się do nowego wiązania.

UWAGA! Nie pozostawiaj rąk ani palców w obszarze wiązania!!!

4. Za pomocą potencjometru na panelu sterującym dobierz optymalną długość taśmy, która po związaniu automatycznie się wysuwa
5. Sprawdź zgrzew i naprężenie taśmy. Jeśli nie jesteś zadowolony z rezultatu, wyreguluj odpowiednio temperaturę gorącego noża lub wartość naprężenia taśmy (patrz Ustawienia operacyjne)



Ustawienia operacyjne

Regulacja siły naprężenia

Obróć pokrętko radełkowane z tyłu maszyny zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć siłę naprężenia i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć siłę naprężenia. Unikaj „skokowych zmian” podczas zwiększania siły naprężenia. Prawidłowa procedura polega na tym, że zmiany dokonuje się nie więcej niż o ½ obrotu pokrętki, następnie przeprowadza się wiązanie próbne, a następnie kontynuuje się dalszą regulację naprężania.

Na prawym boku urządzenia umieszczony jest orientacyjny wskaźnik aktualnego ustawienia siły naprężenia.

Regulacja temperatury gorącego noża

Jeśli taśmy są niedogrzone lub przegrzane, może to być spowodowane nieprawidłowymi ustawieniami temperatury gorącego noża.



Ostrzeżenie!!!

Podczas ustawiania temperatury gorącego noża zmieniaj ustawienia małymi wartościami, aby nie uszkodzić gorącego noża.

Regulator temperatury gorącego noża umieszczony jest wewnątrz w prawej części urządzenia.

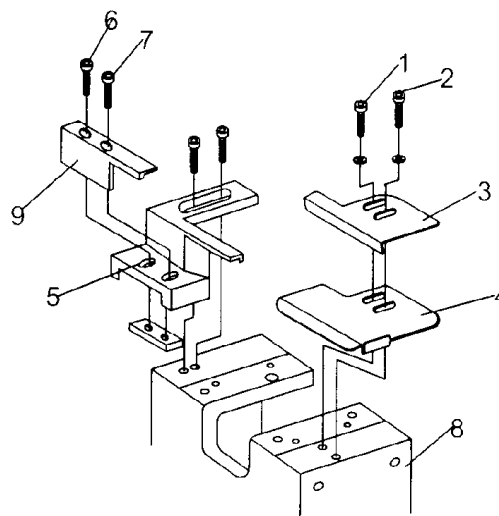
Jeśli zgrzew jest niedograny, zwiększ temperaturę, obracając potencjometr zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli natomiast zgrzew jest stopiony i zdeformowany, zmniejsz temperaturę, obracając potencjometr w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Regulacja czasu chłodzenia zgrzewu

Jeżeli taśmy są dobrze zgrzane, ale spoina się rozluźnia, bo jest za gorąco, to można wydłużyć czas chłodzenia za pomocą regulatora, który znajduje się wewnątrz maszyny, po prawej stronie rozdzielnicy.

Regulacja urządzenia do różnych szerokości taśmy

Poluzuj śruby nr 1 i 2, a następnie ustaw prowadnicę górną nr 3 wraz z prowadnicą nr 4 w pozycji zgodnej z mechanizmem wbijania i jednocześnie określającej szerokość potrzebnej taśmy. Odstęp na taśmę między prowadnicami nr 3 i nr 4 musi być o około 1 mm szerszy niż szerokość taśmy, której zamierzasz użyć. Następnie mocno dokręć śruby nr 1 i 2.



Poluzuj śruby nr 6 i 7 i ustaw prowadnicę nr 9 w takiej pozycji, żeby razem z częścią nr 5 tworzyła kanałik o szerokości, która odpowiada szerokości zamierzonej taśmy przedłużonej o 1 mm. Następnie mocno dokręć śruby nr 6 i 7.

Konserwacja



Należy wykonywać wyłącznie przy wyłączonym wyłączniku głównym.

Czyszczenie

Urządzenie po każdej zmianie musi zostać wyczyszczone ze wszelkich zabrudzeń.

Małe fragmenty (odłamki) taśmy należy zawsze usuwać z urządzenia. Zwróć szczególną uwagę na prowadnicę taśmy, gorący nóż, płytę wyjazdową, tłok i odwijak. Miejsca te należy raz w tygodniu czyścić z kurzu i innych zabrudzeń.

Urządzenia nie wolno spryskiwać wodą, można je jedynie przetrzeć wilgotną szmatką, a następnie wytrzeć do sucha. Do czyszczenia używaj odkurzacza, a nie sprężonego powietrza.

Smarowanie

Prowadnice płyty wyjazdowej, prowadnice taśmy, ustalacze i tłok należy lekko smarować raz w tygodniu. Do smarowania używaj oleju o niskiej lepkości (np. oleju do maszyn do szycia).

Wymieniaj olej przekładniowy raz w roku. Postępuj w następujący sposób:

1. Odkręć korek wlewu oleju znajdujący się w górnej części przekładni
2. Wykręć dolny korek spustowy, aby umożliwić spłynięcie oleju z przekładni
3. Ponownie załóż dolną nakrętkę i dolej nowy olej
4. Załóż górną nasadkę



Nigdy nie smaruj następujących części:

1. sprzętło elektromagnetyczne
2. rolki
3. paski klinowe i koła pasowe
4. sprzętło mechaniczne

Serwis

Do wymiany używaj tylko oryginalnych części i zlecaj naprawę urządzenia wyłącznie autoryzowanemu technikowi serwisowemu.

Regularnie sprawdzaj stan pasków klinowych. Ich uszkodzenie lub rozciągnięcie wpływa na bezpieczeństwo maszyny oraz wielkość siły naprężania.

Możliwe usterki i ich usuwanie

Podstawowym warunkiem pracy z urządzeniem jest ścisłe przestrzeganie ustalonej procedury pracy.

Jeśli znajdziesz jakieś problemy, sprawdź, który objaw odpowiada danemu problemowi. Następnie przejrzyj podane odpowiedzi, aż rozwiążesz swój problem.

Objaw: Maszyna nie przypina taśmy

Rozwiązanie:

- Sprawdź poprawność osadzenia cewki zgodnie z instrukcją na stronie 6 instrukcji
- Sprawdź poprawność ustawienia prowadnic dla szerokości taśmy zgodnie z instrukcjami na stronie 8 instrukcji
- Użyj przycisku na panelu sterowania, aby wysunąć taśmę z urządzenia i RESET, a następnie ponownie włożyć taśmę do mechanizmu blokującego
- Sprawdź drożność (usuń zabrudzenia)

Objaw: Urządzenie nie działa po włączeniu wyłącznika głównego, nie świeci kontrolka

Rozwiązanie:

- Sprawdź, czy jest podłączony do sieci elektrycznej
- Sprawdź działanie wyłącznika bezpieczeństwa pod składanym blatem
- Sprawdź bezpieczniki elektroniczne maszyny (z lewej strony rozdzielnic elektrycznej wewnątrz urządzenia)

Objaw: *Taśmy nie można włożyć w szczelinę mechanizmu przypinającego*

Rozwiązanie:

- Odetnij uszkodzony koniec taśmy (najlepiej do lekkiej końcówki)
- Sprawdź drożność ścieżki taśmy w mechanizmie przypinającym i usuń wszelkie zanieczyszczenia

Objaw: *W trakcie cyklu wiązania maszyna wydaje nieprzyjemne dźwięki*

Rozwiązanie:

- Zmniejsz siłę naprężania za pomocą mechanizmu obrotowego z tyłu maszyny
- Sprawdź smarowanie mechanizmów zgodnie z instrukcją

Objaw: *Zgrzew jest złej jakości (końce taśmy nie zachodzą na siebie lub zgrzew jest niedostatecznie zgrzany).*

Rozwiązanie:

- Sprawdź, czy prowadnice regulacji szerokości taśmy są ustawione prawidłowo i czy końce taśmy zachodzą na siebie po zakończeniu cyklu
- Sprawdź powierzchnię noża do zgrzewania pod kątem nadmiernego zabrudzenia i usuń je
- Skoryguj temperaturę noża do zgrzewania
- Sprawdź dokręcenie śrub i styków przewodów do noża do zgrzewania

Objaw: *Natychmiast po wykonaniu zgrzewu, zgrzew pęka*

Rozwiązanie:

- Zmniejsz siłę naprężania za pomocą mechanizmu obrotowego z tyłu maszyny
- Wydłuż czas chłodzenia zgrzewu

Objaw: *Taśma się zgrzewa, ale nie dochodzi do zaciśnięcia*

Rozwiązanie:

- Sprawdź prawidłowe ustawienia siły naprężającej za pomocą pokrętła z tyłu urządzenia
- Sprawdź, czy przedmiot nie jest zbyt mały, aby uzyskać dobre zaciśnięcie (minimalna szerokość przedmiotu ok. 100 mm, minimalny obwód ok. 300 mm)
- Sprawdź, czy związany przedmiot nie waży więcej niż dopuszczalna siła naprężająca dla danej taśmy wiążącej

Utylizacja

1) Urządzenie i podobny sprzęt bez wypełnień olejowych

Produkt niezanieczyszczony to odpad kategorii O (inne). Po zakończeniu okresu użytkowania należy przekazać produkt do punktów zbiórki odzysku materiałowego (żłom, plastik, drewno, żłom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj go na poszczególne elementy.

2) Maszyna wypełniona olejem

Niezanieczyszczona maszyna po odessaniu wypełnienia olejowego i wyczyszczeniu jest odpadem kategorii O (inne). Olej przekaz do punktów zbiórki, a pozostałe części do punktu zbiórki odzysku materiałowego (żłom, plastik, drewno, żłom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj maszynę na poszczególne elementy.