

ARTA HQ-235/335 Podręcznik użytkownika



1.

⚠ Dla własnego bezpieczeństwa nie należy podłączać laminatora do sieci przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją. Zachowaj instrukcję do późniejszego wykorzystania.

- Laminator jest przeznaczony wyłącznie do celów określonych w niniejszej instrukcji.
- Laminator może być używany w suchych pomieszczeniach o temperaturze od -5 °C do +40 °C.
- Laminator nie może być używany w miejscach mokrych, wilgotnych i na zewnątrz.
- Zabrania się używania laminatora w zapyłonym środowisku.
- Laminator nie może mieć kontaktu z wodą.
- Zabrania się używania laminatora, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone.
- Nie należy laminować przedmiotów metalowych.
- Nie należy dotykać górnej pokrywy urządzenia podczas i po laminacji, która może osiągać wysokie temperatury.
- W przypadku nieprawidłowego działania urządzenia należy odłączyć zasilanie poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego.
- Ten typ maszyny do laminowania przeznaczony jest do pracy okazjonalnej. Po 15-20 minutach laminowania należy robić przerwy do 30 minut przed wznowieniem pracy. Jeśli urządzenie jest eksploatowane przez długi czas bez przerwy, przegrzewa się, co może wpłynąć na jakość laminacji lub spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Nie należy używać laminatora do laminacji jednostronnej.

INSTALACJA

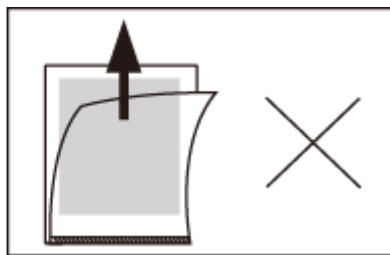
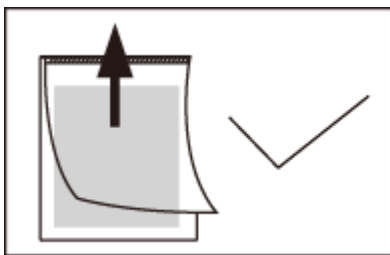
Wyjmij laminator z pudełka i usuń styropianowe korpusy transportowe oraz ochronne opakowanie z tworzywa sztucznego.

- Upewnij się, że za urządzeniem jest wystarczająco dużo miejsca, aby zalaminowany dokument mógł wyjść.
- W przypadku przenoszenia laminatora z zimnego otoczenia do ciepłego należy podłączyć laminator do sieci dopiero po wyrównaniu temperatury urządzenia z temperaturą otoczenia, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia urządzenia w wyniku kondensacji pary wodnej po włączeniu.
- Przed podłączeniem laminatora do sieci elektrycznej należy zawsze sprawdzić, czy napięcie i częstotliwość sieci odpowiadają informacjom zawartym na tabliczce znamionowej urządzenia, która zazwyczaj znajduje się na spodzie urządzenia.
- Po wykonaniu wszystkich poprzednich punktów, możesz teraz podłączyć laminator do sieci.

Uwaga

Upewnij się, że wkładasz folię do laminowania właściwą, zaklejoną stroną, jak pokazano poniżej.

Nie należy laminować wyciętych kieszeni laminacyjnych. Umieść dokument przeznaczony do laminacji w rękawie do laminowania tak, aby był on oddalony o około 5 mm od krawędzi folii ze wszystkich stron.



Laminowanie na gorąco

1. Po podłączeniu laminatora do sieci elektrycznej należy przełączyć wyłącznik główny na pozycję ON lub I - zapali się czerwona lampka kontrolna.
2. Umieść laminowany dokument w folii do laminowania o pożądanej grubości i formacie. Włóż dokument równomiernie do folii i zachowaj jednakowe krawędzie - do 5 mm.
3. Ustawić kontroler w pozycji HOT lub II laminacji na gorąco i poczekać na zapalenie się zielonej lampki. Urządzenie potrzebuje około 3-5 minut na nagrzanie.
4. Wkładając dokument do laminatora, upewnij się, że wchodzi on prosto, bez pomarszczeń i zagięć.
5. Gdy rolki zaczną wciągać dokument do obszaru roboczego laminatora, zwolnij go swobodnie.
6. Nie próbuj zatrzymywać ani wyciągać laminowanego dokumentu podczas laminacji, możesz uszkodzić napęd rolkowy.
7. Po przepuszczeniu zalaminowanego dokumentu przez laminator, wyjmij zalaminowany dokument po stronie wyjściowej laminatora.
8. Jeśli chcesz kontynuować laminowanie - postępuj ponownie od punktu 2.
9. Po zakończeniu pracy ustaw regulator temperatury w pozycji COLD lub I i poczekaj, aż laminator ostygnie (ok. 30 min.). Po ostygnięciu laminatora należy przestawić wyłącznik główny w położenie OFF lub O

Laminowanie na zimno

1. Ustawić regulator w pozycji COLD, zapali się czerwona lampka kontrolna.
2. Postępuj tak samo jak w przypadku laminacji na gorąco, do laminacji na zimno użyj specjalnej folii laminującej. Jeśli chcesz laminować na zimno po laminacji na gorąco, najpierw ustaw sterownik na COLD i odczekaj 30 min. aż maszyna ostygnie.

Konserwacja i naprawy

- Przed i po laminowaniu zalecamy oczyszczenie wałków z kurzu i kleju poprzez włożenie papieru lub kartonu (250g/m²) o szorstkiej powierzchni, który kilkakrotnie przepuszczamy przez rozgrzany laminator.
- Jeśli plastikowa powierzchnia urządzenia ulegnie zabrudzeniu, przetrzyj ją szmatką zwilżoną wodą. Do czyszczenia nie należy używać benzyny ani innych rozpuszczalników.
- W przypadku awarii laminatora należy skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono urządzenie. Zorganizuje zarówno naprawy gwarancyjne, jak i pogwarancyjne.

Specyfikacje:

	ARTA HQ-235	ARTA HQ-335
Maksymalna szerokość wejścia	230 mm	335 mm
Prędkość laminowania	250 mm/min	250 mm/min
Maksymalna siła laminacji	100 mic.	125 mic.
Ogrzewane siłowniki	2	2
Pobór mocy	230 W	345 W
Waga	1,2 kg	1,6 kg
Wymiary	65x346x142 mm	65x450x145 mm