

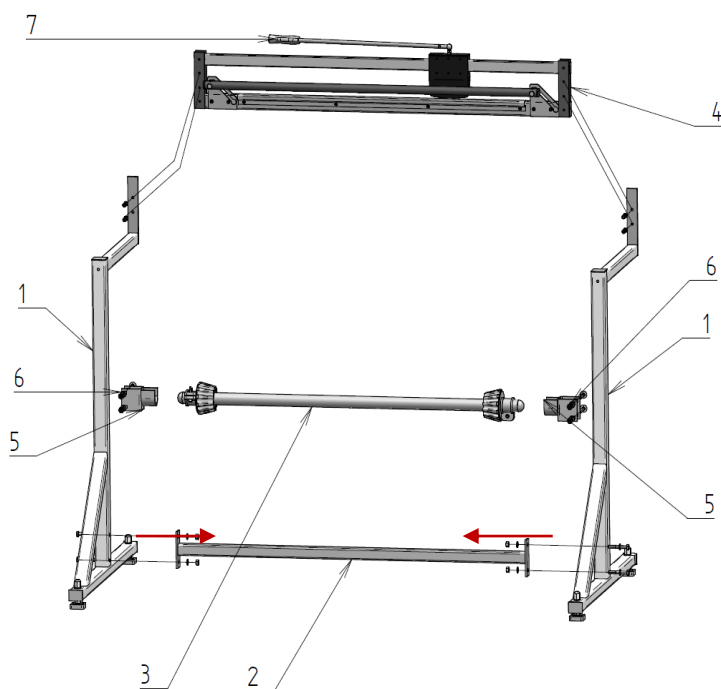
Instrukcja użycia Stojaka do cięcia

Kod produktu: 258081-258091



Stojak do cięcia - typ RH

(jedna rolka = jedna kaseta tnąca)



- 1 – KONSTRUKCJA BOCZNA
- 2 – PROFIL POZIOMY
- 3 – OŚ NA ROLKĘ
- 4 – ELEMENT TNĄCY
- 5 – UCHWYT NA OŚ
- 6 – ELEMENTY ŁĄCZĄCE
- 7 – DŹWIGNIA DO
CIĄGNIĘCIA KASETY TNĄCEJ

MONTAŻ:

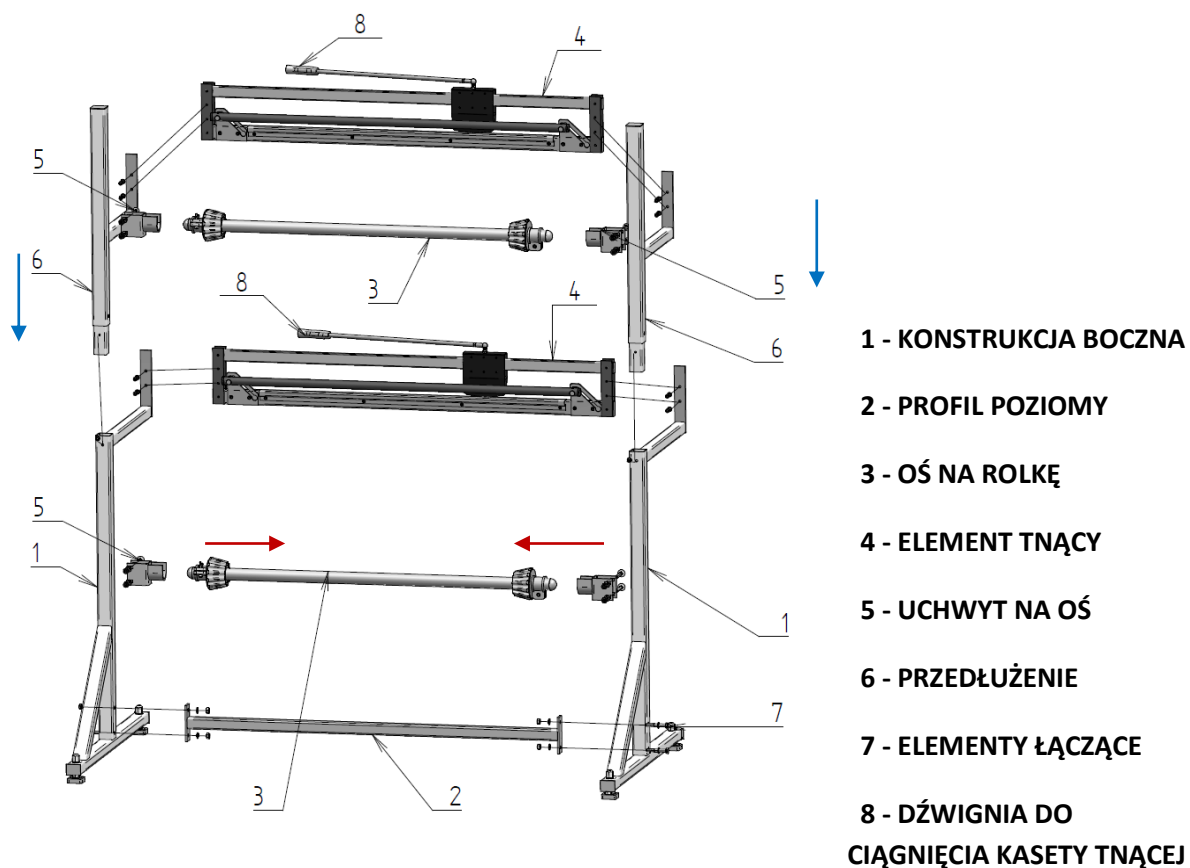
Wzorując się na powyższym rysunku:

- ⇒ ześrubuj konstrukcje boczne (poz.1) z poziomym profilem (poz.2) odpowiednimi śrubkami
- ⇒ przyśrubuj komponent tnący (poz.4) do boków
- ⇒ uchwyty (poz.5) przymocuj przy pomocy śrub (poz.6) na tej samej wysokości zależnie od średnicy rolki
- ⇒ umieść oś (poz.3) w uchwytach

Uwaga: Dźwignia (poz.7) jest standardowo częścią stojaka do cięcia od rozmiaru 1,25 m. Można domówić również dla mniejszych stojaków.

Stojak do cięcia - typ R2

(dwie rolki, dwie kasety tnące)



MONTAŻ:

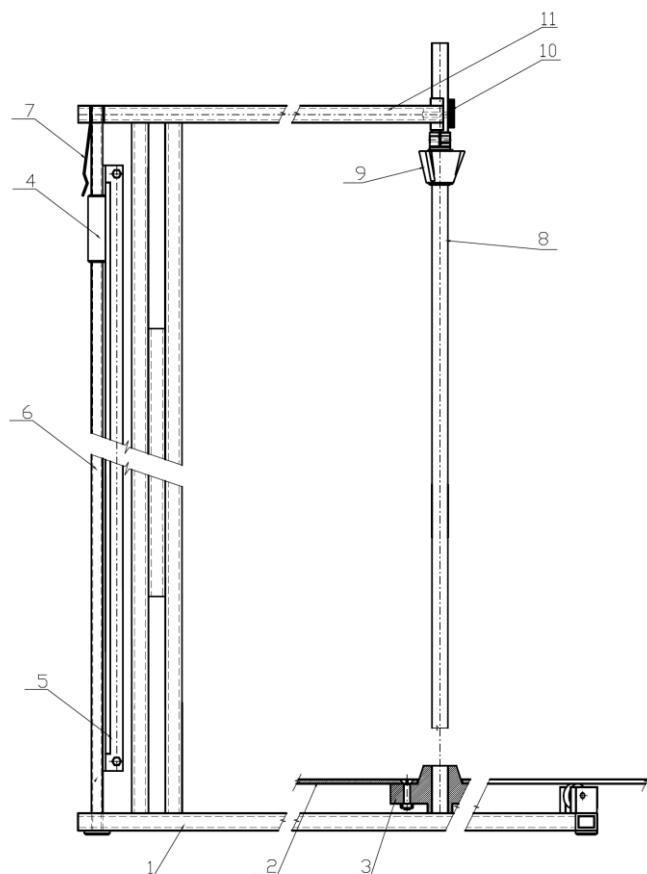
Wzorując się na powyższym rysunku:

- ⇒ ześrubuj konstrukcje boczne (poz.1) z poziomym profilem (poz.2) odpowiednimi śrubkami
- ⇒ wsuń przedłużenie (poz.6) do konstrukcji bocznej, zabezpiecz odpowiednimi śrubami
- ⇒ przyśrubuj komponenty tnące (poz.4) do boków oraz do przedłużenia
- ⇒ uchwyty (poz.5) przymocuj przy pomocy śrub (poz.7) na tej samej wysokości zależnie od średnicy rolki
- ⇒ umieść osie (poz.3) w uchwytach

Uwaga: Dźwignia (poz.8) jest standardowo częścią stojaka do cięcia od rozmiaru 1,25 m. Można domówić również dla mniejszych stojaków.

Stojak do cięcia - typ RV

(wersja pionowa na jedną rolkę)



1 SZKIELET

2 PODSTAWA OBROTOWA

3 KOMPONENT PODSTAWY

4 KASETA TNĄCA

5 EL. PRZYTRZYMUJĄCY MATERIAŁ

6 LISTWA PROWADZĄCA

7 EL. PRZYTRZYMUJĄCY KASETĄ TNĄCĄ

8 OŚ ROLI

9 STOŻEK

10 MOCOWANIE OSI

11 RAMIĘ OSI

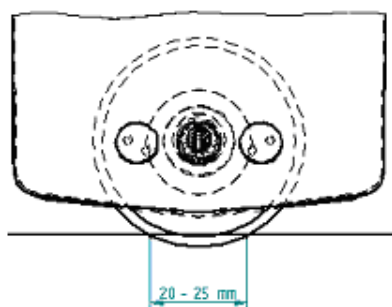
Ten typ stojaka standardowo dostarczamy złożony (o ile nie zostało to przy zakupie ustalone inaczej).

Rolkę z materiałem ustaw na obrotowej podstawie, środek na wystającym stożku. Przez środek rolki włóż oś (poz.8) i wyśrodkuj stożkiem (poz. 9). Oś zabezpiecz przy pomocy śruby (poz. 10) w ramieniu (poz. 11). Warstwę materiału wsun między listwę tnącą i listwę przytrzymującą (poz. 5). Przy cięciu el. przytrzymujący materiał musi znajdować się w dolnej części (poz. 5), aby materiał był prawidłowo przyciśnięty. Kasetę tnącą w momencie spoczynku powinna być zabezpieczona el. przytrzymującym (poz.7).

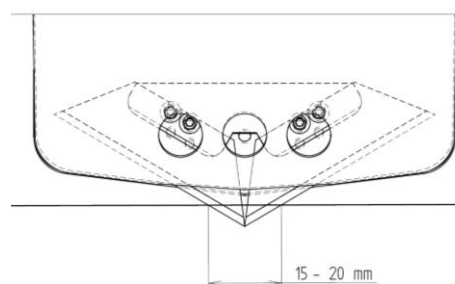
USTAWIENIE I WYMIANA NOŻA

UWAGA: Przy ustawianiu i wymianie noży należy zachować zwiększoną ostrożność. Noże są ostre – istnieje niebezpieczeństwo zranienia!

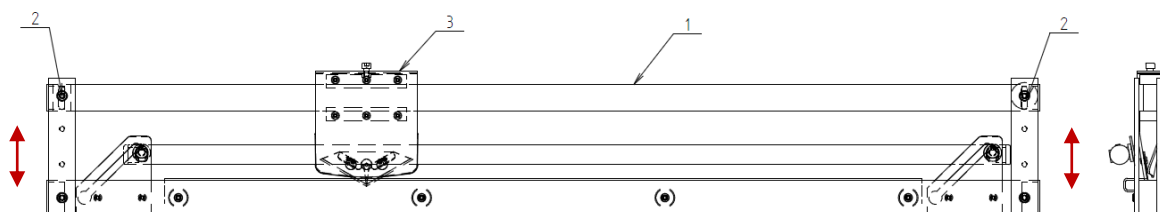
OSTRZE OKRĄGŁE



OSTRZE PROSTE



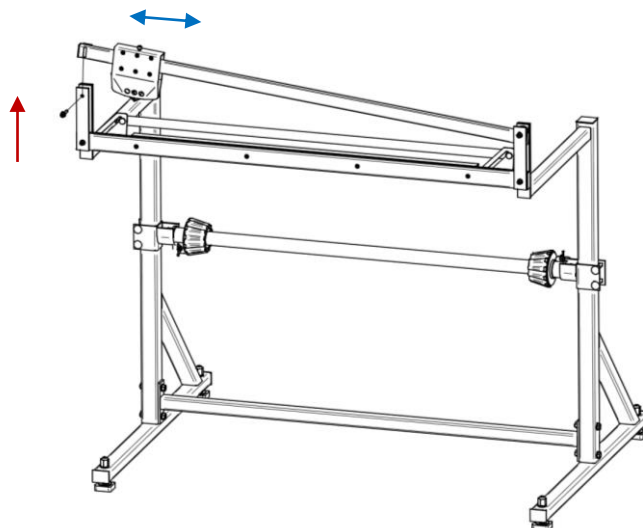
KOMPONENT TNĄCY



Ustawienie ostrza:

Nóż (poz.2) można ustawić bezpośrednio na stojaku, nie ma potrzeby zdejmowania kasety ze stojaka. Poluzuj obie śruby (poz.2), którymi przyśrubowana jest listwa (poz.1) dla kasety tnącej. W listwie prowadzącej (poz.1) znajdują się rysy pozwalające na ustawienie wysokości i pozycji listwy. Listwa powinna być ustawiona tak, aby szerokość schowanej części ostrza wyniosła odpowiednio 20-25 mm dla ostrza okrągłego i 12-20 mm dla ostrza prostego – jak na powyższym obrazuku. Następnie ponownie dokręć śruby. Ważne jest aby listwa prowadząca była ustawiona równoleżnie do poziomu cięcia.

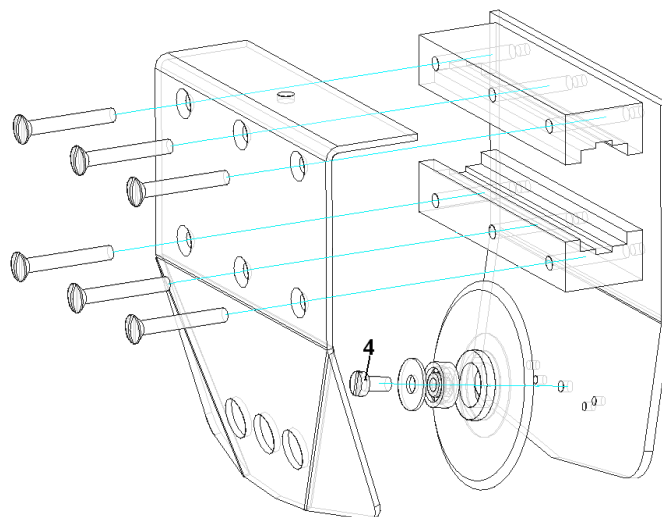
ZDJĘCIE KASETY JEZDNEJ



Kasetę jezdnią jak i cały komponent tnący można zakupić jako wyposażenie dodatkowe.

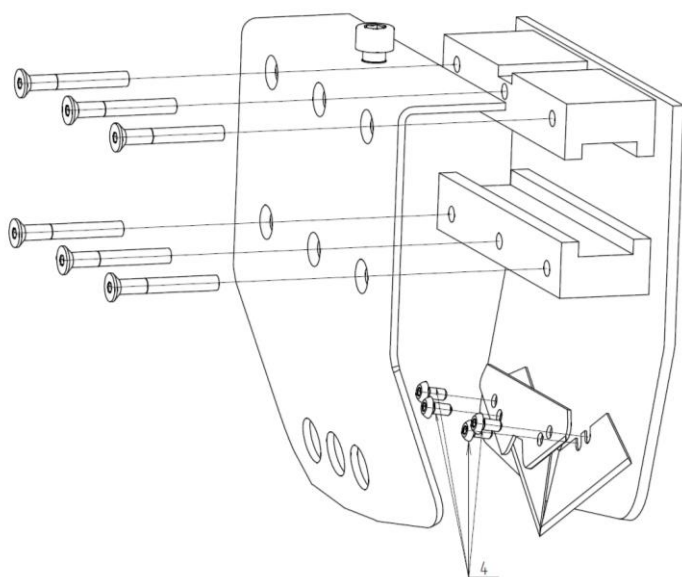
Wymiana okrągłego ostrza:

Odśrubuj z jednej strony listwę prowadzącą od boku i zsuń kasetę tnącą (jak na powyższym rysunku). Przez środkowy otwór w osłonie odkręć śrubę (poz.4, rys. poniżej), zdejmij nóż, włóż nowy i ponownie przyśrubuj. Ważne jest zachowanie prawidłowej pozycji noża w kasecie. Kasetę jezdnią wsuń ponownie na listwę, listwę przyśrubuj. Skontroluj prawidłowe ustawienie i wysokość (więcej: Ustawienie ostrza)



Wymiana prostego ostrza:

Odśrubuj z jednej strony listwę prowadzącą od boku i zsuń kasetę tnącą (jak na powyższym rysunku). Przez boczne otwory w osłonie odkręć śruby (poz.4, rys. poniżej), zdejmij ostrza, włóż nowe i ponownie przyśrubuj. Ostrza można zamocować odwrotnie (stępione końce w górnej części, ostre w dolnej) i przedłużyć w ten sposób ich żywotność. Kasetę jezdną wsuń ponownie na listwę, listwę przyśrubuj. Skontroluj prawidłowe ustawienie i wysokość (więcej: Ustawienie ostrza)



Uwaga: Od roku 2010 wszystkie stojaki do cięcia standardowo wyposażone są w ostrze proste, które może być wykorzystane do cięcia folii, papieru i większości innych materiałów w rolkach. Koszty wymiany tego ostrza są bardzo niskie.

Kod produktu	Typ	Model	Max. szerokość roli (mm)	Max. średnica nawinięcia (mm)	Max. waga roli (kg)	Kaseta tnąca	Wymiary D x Ś x W (mm)	Waga (kg)
258081	RH-750	Poziomy, 1 rolka	750	1000	80	Tak	1150 x 950 x 1050	22
258082	RH-1000	Poziomy, 1 rolka	1000	1000	80	Tak	1400 x 950 x 1050	25
258083	RH-1250	Poziomy, 1 rolka	1250	1000	80	Tak	1650x 950 x 1050	28
258084	RH-1600	Poziomy, 1 rolka	1600	1000	80	Tak	2000 x 950 x 1050	31
258085	RHD-750	Poziomy, 2 rolki	750	900	80	Tak	1150 x 950 x 1500	40
258086	RHD-1000	Poziomy, 2 rolki	1000	900	80	Tak	1400 x 950 x 1500	46
258087	RHD-1250	Poziomy, 2 rolki	1250	900	80	Tak	1650x 950 x 1500	52
258088	RHD-1600	Poziomy, 2 rolki	1600	900	80	Tak	2000 x 950 x 1500	58
258089	RV-1000	Pionowy, 1 rolka	1000	900	80	Tak	1100 x 1010 x 1450	44
258090	RV-1250	Pionowy, 1 rolka	1250	900	80	Tak	1100 x 1010 x 1600	47
258091	RV-1600	Pionowy, 1 rolka	1600	900	80	Tak	1100 x 1010 x 2050	50